



شرایط شرکت در مناقصه: ۱-۱۴۰۴/۱۵۱

- ۱- ارائه پاکت مخصوص ارسال مدارک با محتویات مربوطه.
- ۲- به پیشنهادات مبهم، بدون امضاء، دریافت شده پس از موعد مقرر، فاقد سپرده و شروطی که موجب تنزل کیفیت فنی و یا افزایش بار مالی باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.
- ۳- پیشنهادات رسیده در کمیسیون معاملات مفتوح و از بین پیشنهادات، پیشنهادی که از نظر فنی مورد قبول و دارای قیمت پیشنهادی پائین تری باشد برنده اعلام خواهد شد.
- ۴- هر گونه مالیات، عوارض و کسورات قانونی به عهده برنده مناقصه می باشد، که در صورت لزوم در موقع پرداخت از بهای کالا یا صورت وضعیت کارکرد کسر گردیده و به حساب برنده مناقصه به سازمان مربوطه پرداخت خواهد شد. ارزش افزوده در صورت شمول و ارائه اسناد مثبت به عهده ی خریدار میباشد، لذا پیشنهاد قیمت بدون مالیات بر ارزش افزوده ارائه گردد.
- ۵- در صورتیکه برنده مناقصه حاضر به انجام معامله نگردد یا تعهدات سفارش را به طور کامل اجرا ننماید، سپرده وی ضبط و با نفر دوم معامله صورت می پذیرد و در صورتی که برنده دوم نیز از انجام معامله و یا از تکمیل تعهدات سفارش ارجاع شده امتناع نماید، سپرده وی نیز ضبط خواهد شد.
- ۶- سپرده مناقصه یا ضمانت نامه نفرات اول و دوم تا مرحله عقد قرارداد و یا تحویل کامل محوله های مورد تعهد نزد ایران ترانسفو باقی خواهد ماند و برای نفرات غیر برنده حداکثر ۴۵ روز پس از بازگشایی پاکتها آزاد خواهد شد.
- ۷- هیچ پیشنهاد دهنده ای حق تماس با خریدار از زمان بازگشایی پاکت ها تا مرحله انعقاد قرارداد یا قطعی شدن سفارش را ندارد.
- ۸- هر گونه اعمال نفوذ در بررسی فنی و بازرگانی توسط پیشنهاد دهنده از هنگام بازگشایی پاکتها تا قطعی شدن سفارش یا انعقاد قرارداد برای خریدار منجر به رد پیشنهاد خواهد شد.
- ۹- پیشنهادات قیمت بایستی خوانا و بدون قید و شرط در داخل پاکت در بسته، تا پایان مهلت درج شده در مدارک مناقصه، به واحد حراست شرکت ایران ترانسفو کارخانجات زنجان تحویل گردد.
- ۱۰- محل تحویل کالا، انبار کارخانجات ایران ترانسفو زنجان بوده و کلیه ی هزینه های مربوطه اعم از حمل و نقل، بارگیری، تخلیه، خرج بنگاه، باسکول، بیمه و ... به عهده ی فروشنده می باشد.
- ۱۱- در صورت تشخیص شرکت ایران ترانسفو، بازرسی در محل محموله یا ارزیابی تامین کننده، قبل از حمل انجام خواهد شد.
- ۱۲- بهای کالا و خدمات ارائه شده، پس از دریافت و تایید آن تامین کننده پرداخت خواهد شد.
- ۱۳- این شرکت از دریافت مقدار مازاد بر نیاز معذور بوده و مقدار مازاد به هزینه تامین کننده عودت خواهد شد.
- ۱۴- شرکت ایران ترانسفو حق واگذاری کل آئتم های مناقصه و یا واگذاری به صورت تفکیک شده را برای خود محفوظ می دارد.
- ۱۵- شرکت ایران ترانسفو در افزایش یا کاهش میزان درخواست با همان قیمت های ارائه شده در مناقصه مختار است (تا سقف ۲۵٪).
- ۱۶- با عنایت به اهمیت زمان تحویل اقلام در انتخاب تامین کننده، زمان نیازهای مندرج در اسناد مناقصه در ارائه پیشنهاد قیمت بایستی مد نظر قرار گیرد، به نحوی که بلافاصله پس از ابلاغ سفارش و یا بازرسی در محل، قابل بارگیری و ارسال باشد.
- ۱۷- شرکت ایران ترانسفو در رد کلیه یا قبول هر یک از پیشنهادات مختار است.
- ۱۸- بازگشایی پاکت بصورت غیر حضوری انجام خواهد شد.
- ۱۹- سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد مناقصه مندرج می باشد.
- ۲۰- هزینه چاپ آگهی در روزنامه های تعیین شده بر عهده برنده مناقصه می باشد.
- ۲۱- ارائه فاکتور رسمی برای برنده مناقصه الزامی است.
- ۲۲- پاکت "الف" و "ب" باید به صورت مجزا و مشخص شده، در پاکت در بسته و لاک و مهر شده قرار گرفته و توسط پست پیشتاز و یا به صورت دستی به نحوی ارسال شوند که در ساعت اداری و تا پایان مهلت درج شده در مدارک مناقصه از طریق واحد حراست دریافت گردد.

موارد فوق رویت گردید و مورد قبول اینجانب مدیر / مسئول، شرکت / فروشگاه می باشد.

نام و نام خانوادگی

امضاء و مهر شرکت

برگ اعلام فنی (فرم الف)



شرکت ایران ترانسفو

ردیف	کد کالا	شرح کالا	شرح مشخصات فنی	مشخصات قابل تامین از طرف فروشنده
۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۰۸	واشر فنی قفلی	DIN-127- A2-70 - Type B 16	
۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۸	واشر فنی قفلی	DIN-127-430~530HV- FST - A4G - Type B 30	
۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۴	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000- A2-70 -6.4*12*1.6	
۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۵	واشر تخت	ISO-7093-1:2000- A2-70 -6.4*18*1.6	
۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۹	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000- A2-70 -8.4*16*1.6	
۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۷	واشر تخت	ISO-7093-1:2000- A2-70 -8.4*24*2	
۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۶	واشر تخت	DIN-7349:2009- A2-70 -8.4*21*4	
۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۸	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000- A2-70 -10.5*20*2	
۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۴	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000-200~300HV- C45K - Schwarz ۲*۲۰*۱۰/۵-	
۱۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۲	واشر بشقابی	DIN-6796:2009-420~490HV- FST -10.5*23*2.5	
۱۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۰	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7089:2000- A2-70 -2.5*13*24	
۱۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۱	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000- A2-70 -13*24*2.5	
۱۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۲	واشر تخت	ISO-7093-1:2000- A2-70 -13*37*3	
۱۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۵	واشر بشقابی	DIN-6796:2009-420~490HV- A4G -13*29*3	
۱۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۳	واشر بشقابی	DIN-6796:2009-420~490HV- FST -13*29*3	
۱۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۳	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000-200~300HV- C45K - Schwarz ۲/۵*۲۴*۱۳-	
۱۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۴	واشر تخت	DIN-7349:2009- A2-70 -13*30*6	

ردیف	کد کالا	شرح کالا	شرح مشخصات فنی	مشخصات قابل تامین از طرف فروشنده
۱۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۶	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7089:2000- A2-70 -3*17*30	
۱۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۷	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000- A2-70 -17*30*3	
۲۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۸	واشر تخت	DIN-7349:2009- A2-70 -17*40*6	
۲۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۹	واشر بشقابی	DIN-6796:2009-420~490HV- Schwarz -6.4*14*1.5	
۲۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۵	واشر تخت	DIN-7349:2009- 200HV - C45K - Schwarz -13*30*6	
۲۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۸۲	واشر ریلی	DIN-434:2000- A2-70 -13.5	
۲۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۷۲	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000-200~300HV- C45K - Schwarz ۳*۳۰*۱۷-	
۲۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۶	واشر بشقابی	DIN-6796:2009-420~490HV- A4G -17*39*4	
۲۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۸	واشر بشقابی	DIN-6796:2009-420~490HV- FST -17*39*4	
۲۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۶	واشر تخت	DIN-7349:2009- 200HV - C45K - Schwarz -17*40*6	
۲۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۸۳	واشر ریلی	DIN-434:2000- A2-70 -17.5	
۲۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۸	واشر تخت	DIN-7349:2009- 100HV - Schwarz -21*44*8	
۳۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۵	واشر بشقابی	DIN-6796:2009-420~490HV- FST -25*56*6	
۳۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۷۰	واشر تخت	DIN-7349:2009- 100HV - St37-2 - Schwarz -25*50*10	
۳۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۱	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000- A2-70 -31*56*4	
۳۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۷۳	واشر تخت	DIN-7349:2009- 100HV - Schwarz -31*68*10	
۳۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۲	واشر تخت	DIN-EN-ISO-7090:2000- A2-70 -45*78*8	
۳۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۰	واشر حلزونی	N00 02 773:2000- 115HV - Schwarz	
۳۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۱	واشر پرکننده	DIN-988:1990- 440 ~ 500 HV - Schwarz -1*11*17	
۳۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۱	واشر بشقابی	TUN-901281-3:1993-420~510HV- Schwarz -8*61*125	

ردیف	کد کالا	شرح کالا	شرح مشخصات فنی	مشخصات قابل تامین از طرف فروشنده
۳۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۲	واشر پرکننده	DIN-988:1990- 440 ~ 500 HV - Schwarz -2*13*19	
۳۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۳	واشر پرکننده	DIN-988:1990- 440 ~ 500 HV - Schwarz -2*17*24	
۴۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۶	واشر تخت	N10 00 500-AF.16:2001- 9SMn28K -8.5*17*48	
۴۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۰۴۳	واشر تخت	N00 50 040-POS.6:1981- 9S20K -10*21*48	
۴۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۲	واشر تخت	N10 00 500-AF.28:2001- 9SMn28K -10*21*58	
۴۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۴	واشر تخت	N10 00 500-AF.30:2001-20MnCr5-12*21*70	
۴۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۵	واشر پرکننده	DIN-988:1990- 440 ~ 500 HV - Schwarz -2*25*36	
۴۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۷	واشر تخت	N10 00 500-AF.37:2001- 9SMn28K -8.5*25*50	
۴۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۳	واشر تخت	N10 00 500-AF.39:2001- 9SMn28K -10*25*58	
۴۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۴	واشر پرکننده	DIN-988:1990- 440 ~ 500 HV - Schwarz -2*22*30	
۴۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۲	واشر فنری قفلی	DIN-127- A2-70 - Type B 8	
۴۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۳	واشر فنری قفلی	DIN-127-430~530HV- FST - Schwarz - Type B 10	
۵۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۲	واشر فنری قفلی موجدار	DIN-128- A2-70 - Type A12	
۵۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۶	واشر فنری قفلی	DIN-127-430~530HV- FST - Schwarz - Type B 20	
۵۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۷	واشر فنری قفلی	DIN-127-430~530HV- FST - Schwarz - Type B 24	

توضیحات: جهت اقلام A2-70 محموله در تست آزمایشگاهی می بایست تست شرایط جوی حداقل ۷۲ ساعت را پاس نماید. جهت اقلام با پوشش AFG (گالوانیزه زرد) می بایست محموله تست سالت اسپری حداقل ۱۴۴ ساعت را پاس نماید، ضمناً "جایگزینی پوشش داکرومات با گالوانیزه زرد جهت اطمینان از تائید در تست سالت اسپری توصیه می گردد. بسته بندی و ارسال محموله به همراه packing list با درج کد کالا و شماره مناقصه الزامی بوده و ارسال هر بسته بندی محموله با وزن بیش از ۲۰ کیلو گرم مجاز نمی باشد، همچنین تحویل محموله با تعداد بالا روی پالت الزامی می باشد

۳۰۶۴-۳:۵۵

ردیف	کد کالا	شرح کالا	شرح مشخصات فنی	مشخصات قابل تامین از طرف فروشنده
		تنظیم	تأیید	مهر و امضاء مدیر/مسئول تامین کننده
		نام و نام خانوادگی: لیلا طبری فتحی تاریخ و امضا: ۱۴۰۴/۰۶/۲۹	نام و نام خانوادگی: سمیه نوری تاریخ و امضا:	نام و نام خانوادگی: تاریخ و امضا:
در پاکت (الف) قرار داده شود. مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۷/۰۸ می باشد.				

شماره استعلام/مناقصه: ۱-۱۴۰۴/۱۵۱
 شماره پرونده: PLT1404-1670
 تاریخ: ۱۴۰۴/۰۶/۳۰

برگ استعلام بهاء (فرم ب)


 شرکت ایران ترانسفو

ردیف	کد کالا	شرح کالا	مقدار نیاز	واحد	قیمت واحد بدون ارزش افزوده (ریال)	قیمت کل بدون ارزش افزوده (ریال)	زمانبندی نیاز مقدار						
۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۰۸	واشر فنری قفلی	۱,۲۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۲۰						
							۱,۲۰۰						
۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۸	واشر فنری قفلی	۲۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۲۰						
							۲۰۰						
۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۴	واشر تخت	۱۱,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۱/۰۱						
							۵,۰۰۰						
۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۵	واشر تخت	۵۷,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۱/۰۱						
							۱,۰۰۰						
۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۹	واشر تخت	۲۲,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۱/۰۱						
							۸,۰۰۰						
۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۷	واشر تخت	۳,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۱/۲۰						
							۱,۰۰۰						
۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۶	واشر تخت	۴,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۲۰						
							۱,۰۰۰						
۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۸	واشر تخت	۴,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۱/۲۰						
							۱,۰۰۰						
۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۴	واشر تخت	۲۹,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۱/۱۰						
							۱,۰۰۰						
۱۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۲	واشر بشقابیی	۱۵,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۱۰						
							۷,۵۰۰						
۱۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۰	واشر تخت	۶,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۲/۰۱						
							۱,۰۰۰						
۱۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۱	واشر تخت	۵,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۱۰						
							۱,۰۰۰						
۱۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۲	واشر تخت	۱۴,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۲/۰۱						
							۷,۰۰۰						
۱۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۵	واشر بشقابیی	۲,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۲۰						
							۷,۰۰۰						
۱۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۳	واشر بشقابیی	۱۳,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۰۱						
							۶,۰۰۰						

ردیف	کد کالا	شرح کالا	مقدار نیاز	واحد	قیمت راجد بدون ارزش افزوده (ریال)	قیمت کل بدون ارزش افزوده (ریال)	زمانبندی نیاز					
							مقدار					
۱۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۳	واشر تخت	۳۰,۰۰۰	PC			۱۴۰۵/۰۴/۰۲	۱۴۰۵/۰۱/۱۶	۱۴۰۵/۱۱/۰۱			
							۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰			
۱۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۴	واشر تخت	۵۵,۰۰۰	PC			۱۴۰۵/۰۷/۰۲	۱۴۰۵/۰۵/۱۶	۱۴۰۵/۰۴/۰۲	۱۴۰۵/۰۲/۲۱	۱۴۰۵/۰۱/۲۱	۱۴۰۵/۱۱/۲۰
							۵,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰	۱۰,۰۰۰
۱۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۶	واشر تخت	۷۵,۰۰۰	PC			۱۴۰۵/۰۷/۱۶	۱۴۰۵/۰۵/۱۶	۱۴۰۵/۰۳/۲۱	۱۴۰۵/۰۱/۲۱	۱۴۰۵/۱۱/۲۰	
							۷,۵۰۰	۱۵,۰۰۰	۱۵,۰۰۰	۱۵,۰۰۰	۱۵,۰۰۰	
۱۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۷	واشر تخت	۲۲,۰۰۰	PC					۱۴۰۵/۰۳/۱۱	۱۴۰۵/۱۲/۰۱		
									۱۰,۰۰۰	۱۲,۰۰۰		
۲۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۱۸	واشر تخت	۹۵,۰۰۰	PC			۱۴۰۵/۰۷/۰۲	۱۴۰۵/۰۵/۱۶	۱۴۰۵/۰۴/۰۲	۱۴۰۵/۰۲/۲۱	۱۴۰۵/۰۱/۲۱	۱۴۰۵/۱۱/۲۰
							۱۵,۸۳۰	۱۵,۸۳۴	۱۵,۸۳۴	۱۵,۸۳۴	۱۵,۸۳۴	۱۵,۸۳۴
۲۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۹	واشر بشقابی	۶۰	PC					۱۴۰۵/۱۰/۰۹			
									۶۰			
۲۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۵	واشر تخت	۵,۰۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۱/۳۰			
									۵,۰۰۰			
۲۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۸۲	واشر ریلی	۵۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۰/۰۹			
									۵۰۰			
۲۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۷۲	واشر تخت	۱,۰۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۱/۳۰			
									۱,۰۰۰			
۲۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۶	واشر بشقابی	۱,۶۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۱/۱۹			
									۱,۶۰۰			
۲۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۸	واشر بشقابی	۵,۰۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۰/۱۹			
									۵,۰۰۰			
۲۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۶	واشر تخت	۱,۰۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۰/۰۹			
									۱,۰۰۰			
۲۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۸۳	واشر ریلی	۷۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۱/۱۹			
									۷۰۰			
۲۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۶۸	واشر تخت	۲,۵۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۱/۱۹			
									۲,۵۰۰			
۳۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۵	واشر بشقابی	۱۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۱/۰۹			
									۱۰۰			
۳۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۷۰	واشر تخت	۴۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۰/۰۹			
									۴۰۰			
۳۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۲۱	واشر تخت	۳۰۰	PC					۱۴۰۵/۱۱/۱۹			
									۳۰۰			

ردیف	کد کالا	شرح کالا	مقدار نیاز	واحد	قیمت واحد بدون ارزش افزوده (ریال)	قیمت کل بدون ارزش افزوده (ریال)	زمانبندی نیاز						
							مقدار						
۳۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۷۳	واشر تخت	۵۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۰/۱۹						
							۵۰۰						
۳۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۷۲	واشر تخت	۳۵۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۳۰						
							۳۵۰						
۳۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۰	واشر حلزونی	۴۵۰	PC			۱۴۰۶/۱۰/۳۰						
							۴۵۰						
۳۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۱	واشر پرکننده	۸,۰۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۳۰						
							۸,۰۰۰						
۳۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۹۱	واشر بشقاب‌بندی	۱,۰۰۰	PC			۱۴۰۶/۰۹/۳۰						
							۱,۰۰۰						
۳۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۲	واشر پرکننده	۳,۵۰۰	PC			۱۴۰۶/۰۹/۳۰						
							۳,۵۰۰						
۳۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۳	واشر پرکننده	۴,۸۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۰/۳۰						
							۴,۸۰۰						
۴۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۶	واشر تخت	۴,۲۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۳۰						
							۴,۲۰۰						
۴۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۰۴۳	واشر تخت	۱,۲۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۳۰						
							۱,۲۰۰						
۴۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۲	واشر تخت	۱,۴۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۱۹						
							۱,۴۰۰						
۴۳	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۴	واشر تخت	۱,۲۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۱۹						
							۱,۲۰۰						
۴۴	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۵	واشر پرکننده	۱,۰۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۱۹						
							۱,۰۰۰						
۴۵	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۷	واشر تخت	۱,۰۰۰	PC			۱۴۰۶/۰۹/۳۰						
							۱,۰۰۰						
۴۶	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۳۳	واشر تخت	۱,۶۰۰	PC			۱۴۰۶/۰۹/۳۰						
							۱,۶۰۰						
۴۷	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۸۰۴	واشر پرکننده	۴۵۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۱۹						
							۴۵۰						
۴۸	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۲	واشر فنری قفلی	۱,۰۰۰	PC			۱۴۰۶/۱۱/۲۰						
							۱,۰۰۰						
۴۹	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۳	واشر فنری قفلی	۱۴,۰۰۰	PC			۱۴۰۶/۰۴/۲۱	۱۴۰۶/۰۲/۱۱	۱۴۰۶/۱۱/۲۰				
							۴,۰۰۰	۵,۰۰۰	۵,۰۰۰				

ردیف	کد کالا	شرح کالا	مقدار نیاز	واحد	قیمت واحد بدون ارزش افزوده (ریال)	قیمت کل بدون ارزش افزوده (ریال)	زمانبندی نیاز			
							مقدار			
۵۰	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۲۲	واشر فتری قفلی موجودار	۱۴,۰۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۰/۲۰	۱۴۰۵/۰۱/۲۶	۱۴۰۵/۰۳/۲۱	
						۴,۰۰۰		۵,۰۰۰		
۵۱	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۶	واشر فتری قفلی	۱۰۰	PC			۱۴۰۴/۰۹/۲۰			
								۱۰۰		
۵۲	۵۲۱۱۳۲۰۲۱۹۱۷	واشر فتری قفلی	۷۰۰	PC			۱۴۰۴/۱۱/۰۱			
						۷۰۰				

با عنایت به اهمیت زمان تحویل اقلام در انتخاب تامین کننده، لازم است اقلام فوق مطابق زمانبندی نیاز تحویل گردند. در غیر اینصورت زمان دقیق تحویل، توسط آن شرکت / فروشگاه قید گردد.
توضیحات:

نام و نام خانوادگی: لیلا طبری فتحی	تأیید:
امضا و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۷/۲۹	نام و نام خانوادگی: سمیه نوری
	امضا و تاریخ:

اینجانب آقا/ خانم..... مدیر/ مسئول، شرکت / فروشگاه اعلام می دارم که در تاریخ با مطالعه و قبول کلیه موارد مندرج در شرایط واگذاری پیمان نسبت به ارائه قیمت طبق مشخصات اقدام نموده و هیچ گونه دلیلی مبنی بر عدم آگاهی از شرایط واگذاری ندارم.

مهر و امضا:

در پاکت (ب) قرار داده شود. مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۷/۰۸ می باشد.

واحد محترم خرید شرکت ایران ترانسفو

با سلام

احتراما "خواهشمند است دستور فرمایید سپرده مناقصه عمومی شماره با موضوع
..... از محل مطالبات این شرکت / کارگاه / فروشگاه کسر گردد.



گروه	De H ₁₂	Di H ₁₂	t (t') ¹⁾	h ₀	l ₀	F ²⁾ [N]	وزن عدد [kg / 1000]
3	200	92	12(11.4)	4.8	16.8	255 000	2180
3	200	112	12(11.2)	4.2	16.2	250 000	1900
3	250	127	16 (15)	5.8	21.8	500 000	4250

1) داده ها همیشه اندازه اسمی ضخامت بشقاب t می باشند در واشر بشقابی گروه 3 این ضخامت به t' کاهش می یابد.

2) حداقل نیروی فنریت در دمای محیط. محل بازی فنر $S = h_0$

2- جنس

فولاد اعلی دارای خاصیت الاستیته (فنریت) $E = 206000 \text{ N/mm}^2$ و آنهم فولادهای مرغوب انتخابی طبق DIN 17221 و DIN 17222، لیکن فولادهای CK و MK صرفاً برای واشرهای بشقابی فنری گروه 1 می باشند.

توجه : در اجناس دیگر که بصورت خاص توافق می شوند مانند فولاد مرغوب برای دمای -20°C بایستی جهت قطعه، (واشر) دارای خاصیت الاستیته دیگر و مقادیر استحکام دیگری محاسبه شود. مقادیر داده شده برای F اعتباری ندارد. در این مورد مشورت با سازنده فنر توصیه می شود.

3- سطح رویه :

حفاظت از سطح رویه ضرورت دارد، بدین ترتیب علامت شناسایی باید تکمیل شود.

4- اجراء

کیفیت و ابعاد لازمه طبق DIN 2093

تغییرات : مطالب اصلاح گردید اندازه به $6 \times 71 \times 125$ تصحیح شد.

ترجمه : جمشید عباس زاده		ویرایش : علی		تاریخ : ۸۲/۸/۴	
Ver.	10.1993				

Maße in mm

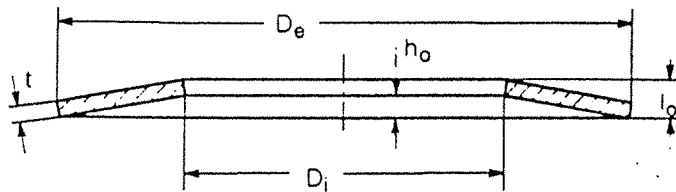
Diese Norm beschreibt Tellerfedern, die in DIN 2093 nicht enthalten sind.

1 Bezeichnung

Bezeichnung einer Tellerfeder der Gruppe 3 mit den Abmessungen $D_e=125\text{mm}$, $D_i=71\text{mm}$ und $t=8\text{mm}$ ($t'=7.4\text{mm}$) mit blanker Oberfläche:

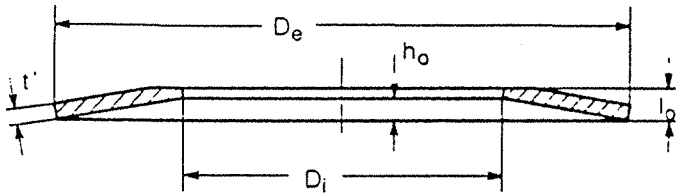
Tellerfeder TUN 901281 - 3-125x71x8

Tellerfeder der
Gruppen 1 und 2



Tellerfeder der Gruppe 1: $t < 1.25$
Tellerfeder der Gruppe 2: $t = 1.25$ bis 6

Tellerfeder der
Gruppe 3



Tellerfedern der Gruppe 3 haben angedrehte Auflageflächen und eine reduzierte Tellerdicke t' .

Gruppe	D_e h_{12}	D_i H_{12}	t (t') 1)	h_o	l_o	F 2) [N]	Gewicht [kg/1000 Stück]
2	80	41	4	2.2	6.2	28 000	116
2	100	51	4	3	7	25 000	182
2	100	51	5	2.8	7.8	46 000	228
2	125	64	6	3.6	9.6	65 000	400
3	125	61	8(7.5)	2.9	10.9	120 000	550
2	125	71	6	3.3	9.3	65 000	365
3	125	71	8(7.4)	2.4	10.4	112 000	490
3	125	71	10(9.2)	1.8	11.8	165 000	600

گنجینه
مركز صدور مدارك

Fortsetzung Seite 2

Erstellt durch:
TWN GA SD

TWK NOR
--

TWN QM
--

TWN GA SD

Ordnungs-Nr.
684-02/01.01

Gruppe	D_e h_1	D_i H_{12}	t (t') ¹⁾	h_o	l_o	F ²⁾ [N]	Gewicht [kg/1000 Stück]
3	200	92	12(11.4)	4.8	16.8	255 000	2180
3	200	112	12(11.2)	4.2	16.2	250 000	1900
3	250	127	16(15)	5.8	21.8	500 000	4260

- 1) Angegeben sind jeweils die Nenngrößen der Tellerdicke t . Bei Tellerfedern der Gruppe 3 werden diese Tellerdicken auf die Dicken t' verringert.
- 2) min. Federkraft bei Raumtemperatur, Federweg $s=h_o$.

2 Werkstoff

Edelstahl mit Elastizitätsmodul $E = 206000 \text{ N/mm}^2$, und zwar wahlweise Edelstähle nach DIN 17221 und DIN 17222, jedoch CK- und MK- Stähle nur für Tellerfedern der Gruppe 1.

Anmerkung: Bei anderen Werkstoffen, die besonders zu vereinbaren sind, z.B. Federstahl für Temperaturen unter -20°C , muß zum Teil mit einem anderen Elastizitätsmodul und anderen Festigkeitswerten gerechnet werden. Die angegebenen Werte für F gelten dann nicht mehr. In diesem Fall wird eine Rücksprache mit dem Federhersteller empfohlen.

3 Oberfläche

Wird Oberflächenschutz benötigt, so ist die Bezeichnung zu ergänzen.

4 Ausführung

Güte und Maßhaltigkeit nach DIN 2093

Änderungen: Redaktionell überarbeitet. Größe 125 x 71 x 6 berichtigt



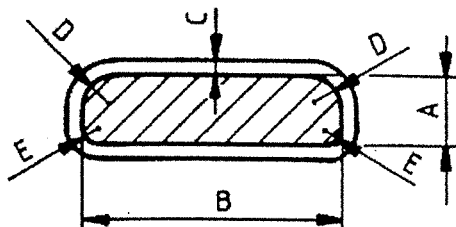


ایران ترانسفو

سیم های تخت مسی
ایزوله شده با کاغذ مقاوم در حرارتTUN
901282
صفحه 1/1

اندازه به mm

1- اندازه، علامت شناسایی



علامت شناسایی یک سیم تخت ایزوله شده با کاغذ مقاوم در حرارت (W)، به پهنای $B = 14 \text{ mm}$ و ضخامت $A = 4,5 \text{ mm}$ با ضخامت ایزوله یکطرف $C = 1 \text{ mm}$:

سیم تخت 1 - $4,5 \times 14 \text{ W} = \text{TUN 901 282}$

A		B		C		D		E		وزن [kg / 1000mm ²] ≈
	تولرانس مجاز		تولرانس مجاز		تولرانس مجاز		تولرانس		تولرانس	
3	±0,03			1	±0,05	0,8	± 0.2	0,8	± 0.2	
		20	±0,1 3							569,0
4	±0,05			2	±0.1	2,5	±0.5	1	±0.25	
		8	±0,07							328,0
		10								405,0
		11.8								474,0
		14	±0,01							558,0
4,5	±0,05	6	±0,05	1	±0,05	1	±0,25	1	±0,25	257,0
		8	±0.7							340,0
		10								423,0
		11.8								498,0
		14	±0.1							589,0

2- جنس

سیم الکترونیکی E - CU 58 F 20 طبق DIN 40 500

عایق کاری: W = کاغذ ایزوله TYP W، مقاوم در حرارت طبق TUN 901 156

3- اجراء

شرایط تحویل فنی طبق TUN 901236

ترجمه: جمشید عباس زاده

ویرایش:

۸۲/۸/۴

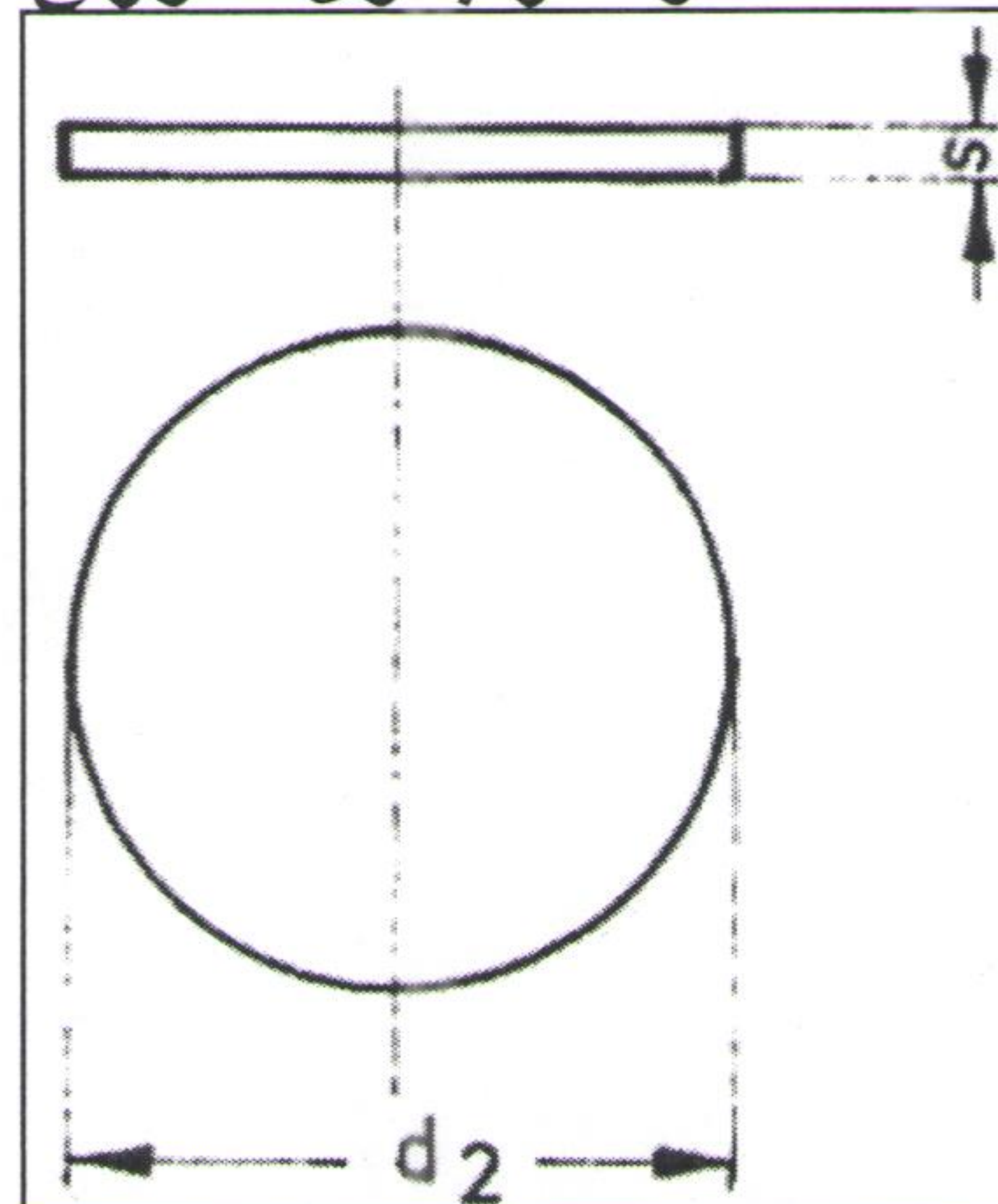
تاریخ:

Ver.

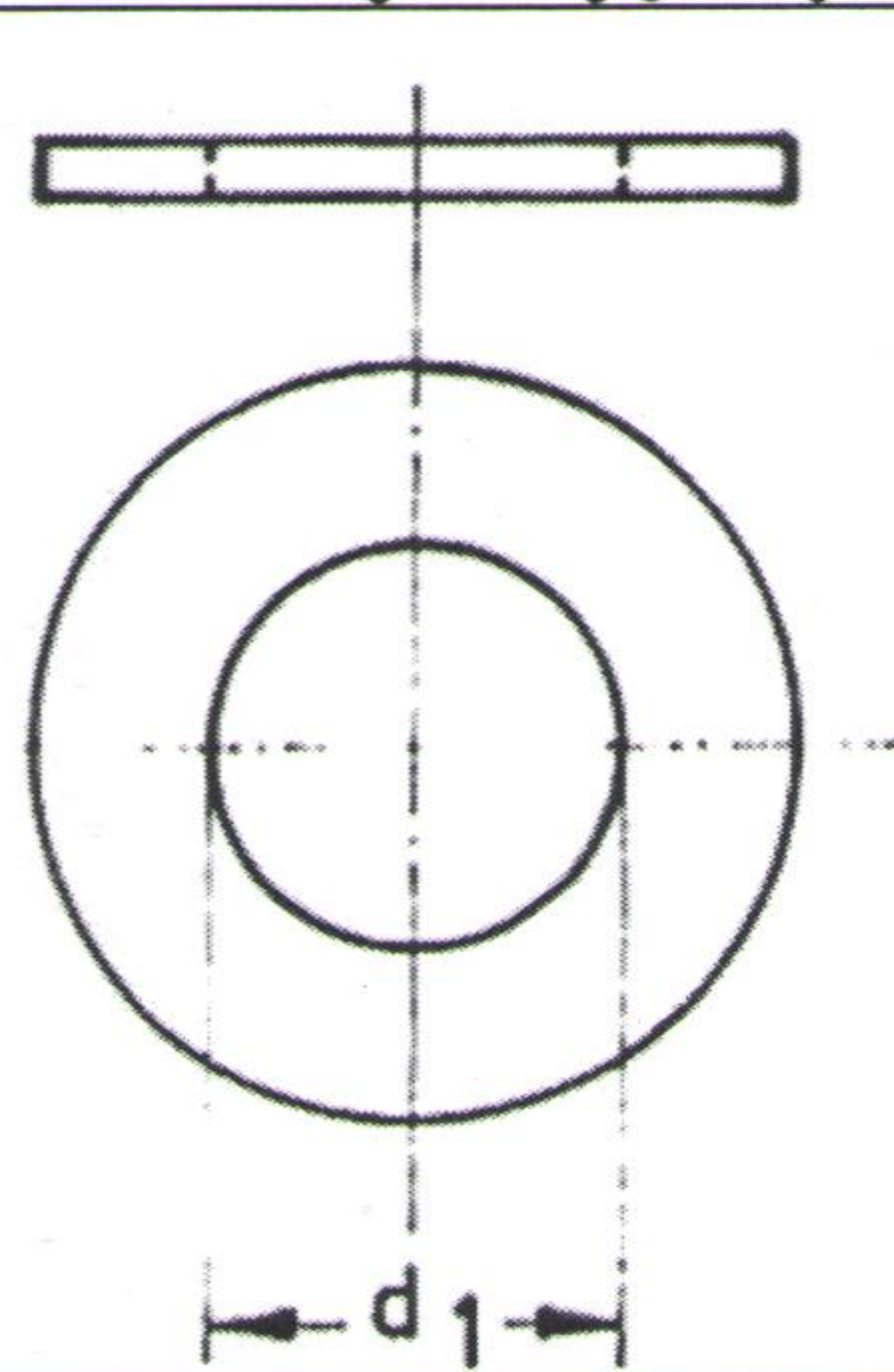
08.1989

این نرُم برای واشرهایی که نرُم های کاربردی موجود مانند:
DIN 125 , DIN 126, DIN 433 , DIN 440, DIN 1441 امکان پذیر نباشد معتبر است.
اندازه به mm

واشر بدون سوراخ



واشر سوراخدار



کسری اندازه ها
و کسری داده ها
مراجعه کنید به
واشرهای بدون
سوراخ

مشخصه یک واشر $d_1 = 6.5$ میلی متر قطر داخلی، $d_2 = 16.5$ میلی متر قطر خارجی و $S =$
0.5 میلی متر ضخامت فلز (A 3 G) C bk 8 Zn

واشر 6,5 × 16,5 × ITN 200.029 – St A3G

تولرانسهای مجاز

جنس	اندازه مربوطه	اندازه ها	تولرانس ها
جنسهای فلزی، (* چوب فشرده، فیبر استخوانی، فیبر نخی، Psp، مقوّا و کلینگریت (*	d_1	تا ۱۸۰	متوسط DIN 522
		بالای ۱۸۰	H15
	d_2	تا ۲۵۰	متوسط DIN 552
		بالای ۲۵۰	H16
	S	تا ۱۸	متوسط DIN 522*)
		بالای ۱۸	± 2
	تولرانسهای وضعیت و فرم		متوسط DIN 522
لاستیک نرُم	طبق DIN 53505 متوسط		
نمد	± 5 %		

(*) در فیبر استخوانی و کلینگریت تا ضخامت 0.5 mm میتواند تولرانسهای ضخامت متناسب با مواد خام فراتر
برود.

ترجمه : جمشید عباس زاده

ویرایش : عزیزاله علیمحمد

تاریخ :



ایران ترانسفو

واشرها

ITN
200.029
صفحه 2/2

جنس :

ویژگیهای سفارش اضافی		علامت اختصاری	شرح	ملاحظات
علامت اختصاری	شرح			
			فولاد به انتخاب سازنده (۱)	فولاد
			برنجی به انتخاب سازنده (۱)	برنج
			آلیاژ آلومینیوم به انتخاب سازنده (۱)	آلومینیوم
			برنز به انتخاب سازنده (۱)	برنز
			کاغذ ایزوله طبق DIN 6740	5238 کاغذ
			مقوای خاکستری طبق DIN 6730	مقوا
			PSP طبق DIN 7733	PSP 3010 PSP 3030 PSP 3050
			فیبر استخوانی و نخی طبق DIN 7735	فیبر استخوانی فیبر استخوانی 2061.5 فیبر نخی
			چوب فشرده طبق ITN 200 052	چوب فشرده
			کلرینگ طبق 3754	کلینگریت
مانند نئوپرن سیلیکون مانند پربونان مانند ویتون	مقاوم در ترک ناشی از اشعه مقاوم در اسکارل مقاوم در روغن ترانس مقاوم در روغن و اسکارل	LIR ASK OEL OELASK	لاستیک نرم طبق AEG 550	لاستیک نرم 30 لاستیک نرم 40 لاستیک نرم 55 لاستیک نرم 65

در موارد استثنایی میتواند از جنس معین مثلاً "A1 Mg3 F23" داده شود.

اجراء

فولاد	پلیسه گیری شده	گالوانیزه روی اندود gal ZN 8 bkc C= A3G طبق DIN 267 صفحه ۹
آلیاژ مس		گالوانیزه روی اندود gal Ni 12 mt = E4A طبق DIN 267 صفحه ۹
آلومینیوم		گالوانیزه قلع اندود gal Sn 3 m = 11A طبق DIN 267 صفحه ۹
باقی جنس ها		لخت (۲) خام (۲)

(۲) در مشخصه قید نمی گردد.

تاریخ :		ویرایش : عزیزاله علیمحمد		ترجمه : جمشید عباس زاده	
Ver.	15.05.73				

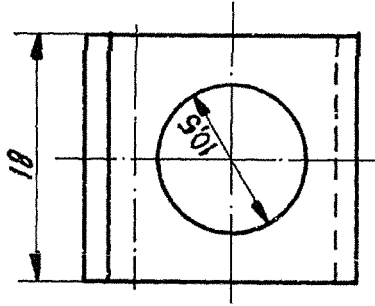
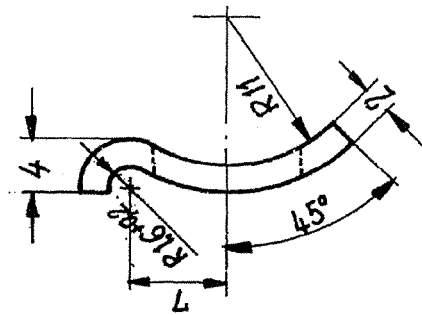
230; Freigegeben

FRY NORBERT | 10.03.2000

Aenderung wird nicht mitgeteilt!

An: Pücker Helmut | 08.11.2002

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes ist ohne schriftliche Genehmigung des Erfinders, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zugeständungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten.



Allgemeine Toleranz $\pm 0,2$

Alle Kanten entgratet

Werkstoff: St 37-2 Stanzteil

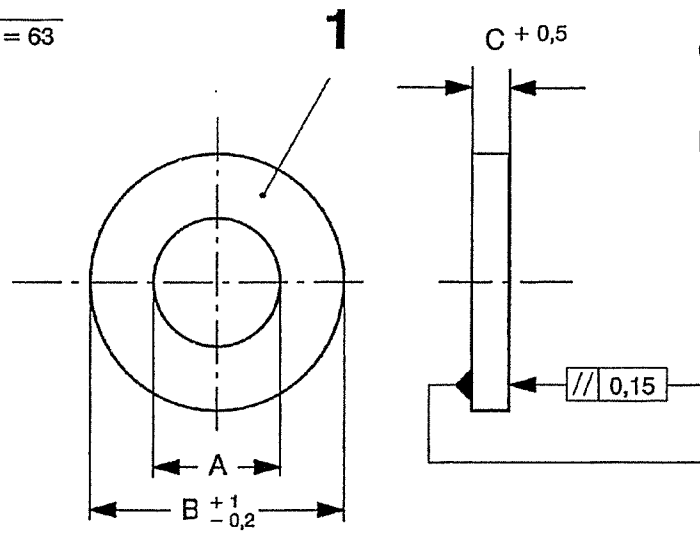
Änderungen		27 Datum 37			Text	WNR		Freimaßtoleranz	Maßstab
38 Gruppe 48		27				62 63			
49 Bearb. 59		NOR		Typ	Kennwort	FTNR N		Bild-Nr.	
60 Geprüft 70		Neumann				128 129		142 143	
				111 112					
						Bl.-Nr. Blatt, Z.-Nr. (alt)		EK AK Z.-Nr. (neu)	
						574		N00 02 773	
						152 154 155 157 158		1671 3 4 5 6 15168	

Aenderung wird nicht mitgeteilt!
An: Pourian ! 18.10.2001

230; Freigegeben
Siehe_Z-Kopf ! ==.==.==.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Vervielfältigung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zusammenfassungen, Verwendungen und Mischungen des Inhalts sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte vorbehalten. Insbesondere für den Fall der Patentverletzung oder der Verletzung der Markenrechte.

$\sqrt{R_z} = 63$



Oberfläche DIN ISO 1302

Ebenheitstoleranz DIN ISO 1101

Alle Werkstückkan-
ten gratfrei
nach DIN 6784
soweit nicht anders
angegeben

Werkstoff: Stahl

AF	A	B	C
01	8,4	21	5
02	8,4	31	5
03			
04			
05	10,5	27	6
06	10,5	37	6
07			
08			
09	13	30	6,5
10	13	40	6,5
11			
12			
13			
14	17	36	5
15	17	38	8,5
16	17	48	8,5
17			
18			
19			
20			
21			
22	19	52	14
23	19	62	14
24			
25			

AF	A	B	C
26			
27	21	48	10
28	21	58	10
29	21	65	12
30	21	70	12
31			
32			
33			
34	22	45	5
35			
36			
37	25	50	8,5
38			
39	25	58	10
40	25	65	12
41			
42			
43	31	65	10
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			

AF 30 einsatzgehärtet; Mindesthärte 55 HRC; Einsattiefe ≈ 0,8 mm

D
O
C
U

Datum 27.10.87	Freigabe Pf	E) AF 40 neu 06.12.96 Ne Sche	
Vert. 9		B) AF 23 Sach. Nr. gestr. 8.10.90 Kr	
Gruppe TKS		C) AF 43 neu 20.8.91 Kr	
Bearb. Maier		D) Redaktionelle Änderung 4.3.93 Kr	
Prüfer		Benennung Scheibe	Allgemeintoleranz DIN 7168-m
SIEMENS	TWN	Kennwort WT	Maßstab -- CAD
		WNR	ZNR N10 00 500
			Äl E Bl.-Nr 01

Konstruktionsstueckliste

Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit
Alle Rechte vorbehalten, insbesondere fuer den Fall

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz,

nicht ausdruecklich zugestanden.
der Patenterteilung oder GVM-Eintragung.

SIEMENS		VK	Ident-Nr.-AF		AI	FK	AK	SA	T-DRUCK VOM 10.10.97		N10 00 500	
TWN			N10 00 500			F		S	KSL		Erst.-Datum 24.05.88	
									Aend.-Datum		Blatt 1 +	
Ident-Nr. alt					TK-Gruppe			SN	WNR		FTNR	
Zeichng.-Nr.					-Bearb.			USG4	Kennw. WT			
					-Pruefer			MAIER	Typ			
Benennung SCHEIBE					KSL-Vert.			N	Ges.-Gewicht		kg	
Ordungs-Nr.								13-89-086				

VA	AF	Pos.	Stueck	PA	Benennung	Ident-Nr.-AF	Normkurzbezeichnung							
				Bem	variable Fertigmasse	Gewichte	A	B	C	D	E	F	VP	
					Sortenteil-Nr.-AF	VFA Z-BI	G	H	I/J	K	L	M	MK	
	01	001	1		RUND		#006494			DIN668=9SMN28K=22				
					5	0,015								
	02	001	1		RUND		#006559			DIN668=9SMN28K=38				
					5	0,045								
	05	001	1		RUND		#006525			DIN668=9SMN28K=30				
					6	0,028								
	06	001	1		RUND		#006559			DIN668=9SMN28K=38				
					6	0,053								
	09	001	1		RUND		#006525			DIN668=9SMN28K=30				
					6,5	0,036								
	10	001	1		RUND		07-24-089			DIN668=9SMN28K=40				
					6,5	0,064								
	14	001	1		RUND		#006559			DIN668=9SMN28K=38				
					5	0,045								
	15	001	1		RUND		#006559			DIN668=9SMN28K=38				
					8,5	0,076								
	16	001	1		RUND		#006575			DIN668=9SMN28K=50				
					8,5	0,13								
	22	001	1		RUND		#026660			DIN668=9SMN28K=52				
					14	0,23								
	23	001	1		RUND		#031435			DIN668=9SMN28K=65				
					14	0,36								
	27	001	1		RUND		#006575			DIN668=9SMN28K=50				
					10	0,15								
	28	001	1		RUND		#006583			DIN668=9SMN28K=60				
					10	0,22								
	29	001	1		RUND		#031435			DIN668=9SMN28K=65				
					12	0,31								
	30	001	1		RUND		#039429			DIN1013=20MNCr5=70				
					12	0,36								
	34	001	1		RUND		#006575			DIN668=9SMN28K=50				
					5	0,077								
	37	001	1		RUND		#006575			DIN668=9SMN28K=50				
					8,5	0,13								
	39	001	1		RUND		#006583			DIN668=9SMN28K=60				
					10	0,22								

AUSGABE: 10.10.97 BB / IZ ZV

کنترل شد
مرکز مستور سازی

SIEMENS PTD T	KSL	Ident.-Nr.-AF N10 00 500-15	AI	Status 230	SA S	Erst.-Datum 24.05.88	Aend.-Datum		Blatt 1 von 1			
Ident.-Nr. alt		TK-Gruppe		SN /		WNR						
Zeichng.-Nr. N10 00 500		-Ersteller		USG4		Kennw. WT						
Benennung SCHEIBE		-Bearbeiter		USG4		Typ						
		-Prüfer		MAIER		Ges.-Gewicht 0,06 kg						
Pos.	Menge	PA	Benennung	Ident.-Nr.-AF		AI	Normkurzbezeichnung					
	N	D	ME Bem	variable Fertigmasse	Gewichte	A	B	C	D	E	F	VP
				Sortentell.-Nr.-AF	VFA Z-BI	G	H	I/J	K	L	M	MK
0001	1	R	RUND		#00006559							DIN668=9SMN28K=38
	ST		8,5		0,076							

Langbezeichnung zu allen in der KSL verwendeten Werkstoffe

Kurzbezeichnung	Langbezeichnung
9SMN28K	9 S MN 28K

SIEMENS PTD T	KSL	Ident-Nr.-AF N10 00 500-16	ÄI	Status 230	SA S	Erst.-Datum	Aend.-Datum				Blatt Seite 1 von 1			
Ident-Nr. alt		TK-Gruppe		SN /		WNR								
Zeichng.-Nr. N10 00 500		-Ersteller		USG4		Kennw. WT								
Benennung SCHEIBE		-Bearbeiter		USG4		Typ								
		-Prüfer		MAIER		Ges.-Gewicht 0,1 kg								
Pos.	Menge	PA	Benennung	Ident-Nr.-AF	ÄI	Normkurzbezeichnung								
		ME	Bem variable Fertigmasse	Gewichte	A	B	C	D	E	F	VP			
		N	D	Sortenteil-Nr.-AF	VFA	Z-BI	G	H	I/J	K	L	M	MK	
0001	1	R	RUND	#00006575			DIN668=9SMN28K=50							
	ST		8,5	0,131										

Langbezeichnung zu allen in der KSL verwendeten Werkstoffe

Kurzbezeichnung	Langbezeichnung
9SMN28K	9 S MN 28K

SIEMENS PTD T	KSL	Ident-Nr.-AF	Äl	Status	SA	Erst.-Datum	
		N10 00 500-27		230	S	Aend.-Datum	
Blatt Seite 1 von 1							
Ident-Nr. alt		TK-Gruppe		SN /	WNR		
Zeichng.-Nr. N10 00 500		-Ersteller		USG4	Kennw. WT		
Benennung SCHEIBE		-Bearbeiter		USG4	Typ		
		-Prüfer		MAIER	Ges.-Gewicht 0,11 kg		
Pos.	Menge	PA	Benennung	Ident-Nr.-AF		Äl	Normkurzbezeichnung
	ME Bem	variable	Fertigmasse	Gewichte		A B C D E F VP	
N D		Sortenteil-Nr.-AF	VFA Z-BI	G H I/J K L M MK			
0001	1	R	RUND	#00006575			DIN668=9SMN28K=50
	ST		10	0,154			

Langbezeichnung zu allen in der KSL verwendeten Werkstoffe

Kurzbezeichnung	Langbezeichnung
9SMN28K	9 S MN 28K

TWN

Ident-Nr. alt

31

TK-Gruppe

46

SN

WNR

52

FTNR

61

Zeichng.-Nr.

67

-Bearb.

80

USG4

Kennw.

86

WT

Benennung

124

SCHEIBE

-Prüfer

106

MAIER

Typ

112

Ordnungs-Nr.

151

161

170

KSL-Vert.

144

N

Ges.-Gewicht

145

0,28

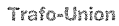
kg

1 2 3	VA	AF	Pos.	Stück	PA	Benennung		Ident-Nr.-AF		Normkurzbezeichnung						
						variable Fertigmaße	Gewicht	A	B	C	D	E	F	VP		
						AI	Sortenteil-Nr.-AF	VFA	Z-BI	G	H	J	K	L	M	MK
1			001		1	RUND		#031435		DIN668=9SMN28K=65						
2						12		0,31								
3																
1						=====										
2						HALBZEUG-WERKSTOFFE:		TWN-INTERNE KURZZ.		SIND IM FELD		VA		MIT		>
3								GEKENNZEICHNET!								
1																TECHN.-LIEFERBED
2						WST-KURZZ.		BESTELL-BEZEICHNUNG		*WERKST-NR.		NORMNR.		-TEIL		
3						=====										
1						9SMN28K		9 S MN 28 K		*1.0715		DIN1651				
2								S. POS :001,								
3																
1								** KSL-ENDE **								
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																
3																
1																
2																

SIEMENS PTD T	KSL		Ident-Nr.-AF		AI	Status	SA	Erst.-Datum 24.05.88					
			N10 00 500-30			230	S	Aend.-Datum		Blatt 1 von 1			
Ident-Nr. alt			TK-Gruppe			SN /	WNR						
Zeichng.-Nr. N10 00 500			-Ersteller			USG4	Kennw. WT						
Benennung SCHEIBE			-Bearbeiter			USG4	Typ						
			-Prüfer			MAIER	Ges.-Gewicht 0,33 kg						
Pos.	Menge	PA	Benennung		Ident-Nr.-AF		AI	Normkurzbezeichnung					
	ME	Bem	variable Fertigmasse		Gewichte		A	B	C	D	E	F	VP
	N	D	Sortenteil-Nr.-AF		VFA	Z-BI	G	H	I/J	K	L	M	MK
0001	1	R	RUND		#00039429		DIN1013=20MNCR5=70						
	ST		12		0,362								

Langbezeichnung zu allen in der KSL verwendeten Werkstoffe

Kurzbezeichnung	Langbezeichnung
20MNCR5	20 MN CR 5



ausdrücklich zugestanden.
Patenterteilung oder GM-Eintragung.

Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

[illegible]

SIEMENS PTD T	KSL	Ident-Nr.-AF		AI	Status	SA	Erst.-Datum 24.05.88	
		N10 00 500-39			230	S	Aend.-Datum Blatt 1 von 1	
Ident-Nr. alt				TK-Gruppe		SN /	WNR	
Zeichng.-Nr. N10 00 500				-Ersteller		USG4	Kennw. WT	
Benennung SCHEIBE				-Bearbeiter		USG4	Typ	
				-Prüfer		MAIER	Ges.-Gewicht 0,17 kg	
Pos.	Menge	PA	Benennung	Ident-Nr.-AF		AI	Normkurzbezeichnung	
	ME	Bem	variable Fertigmasse	Gewichte		A	B	C
	N	D	Sortenteil-Nr.-AF	VFA	Z-BI	G	H	I/J
								K
								L
								M
								VP
0001	1	R	RUND	#00006583		DIN668=9SMN28K=60		
	ST		10	0,222				

Langbezeichnung zu allen in der KSL verwendeten Werkstoffe

Kurzbezeichnung	Langbezeichnung
9SMN28K	9 S MN 28K