ایران ترانسفو	واشر بشقابی فنری	TUN 901281 صفحه 1/2

اندازه ها به mm

این نُرم برای واشرهای فنریی است که در DIN 2093 آورده شده اند.

1 ـ علامت مشخصه

علامت مشخصه یک واشر بشقابی فنری گروه 3 با ابعاد $D_e = 125$ mm , $Di = 71$ mm , $t = 8$ mm , ($t' = 7.4$ mm)

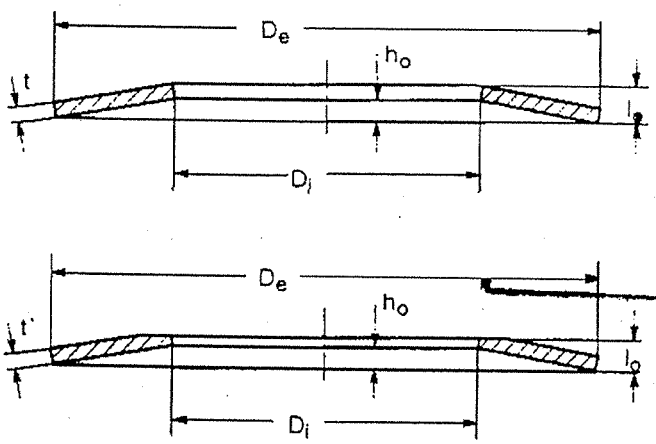
واشرهای بشقابی فنری 8 × 71 × 125 – 3 – TUN 901281

واشر فنری گروه 1 و 2

واشر فنری گروه 1 : $t < 1.25$

واشر فنری گروه 2 : 6 تا $t < 1.25$

واشر فنری گروه 3 :



واشر بشقابی فنری گروه 3 دارای سطح تماس چرخش خورده و ضخامت کاهش یافته t' می باشد :

گروه	De H_{12}	Di H_{12}	t (t′) 1)	h_o	l_o	F 2) [N]	وزن عدد[kg / 1000]
2	80	41	4	2.2	6.2	28 000	116
2	100	51	4	3	7	25 000	182
2	100	51	5	2.8	7.8	46 000	228
2	125	64	6	3.6	9.6	65 000	400
3	125	61	8 (7.5)	2.9	10.9	120 000	550
2	125	71	6	3.3	9.3	65 000	365
3	125	71	8 (7.4)	2.4	10.4	112 000	490
3	125	71	10 (9.2)	1.8	11.8	165 000	600

ترجمه : جمشید عباس زاده	ویرایش :	تاریخ : ۸۲/۱/٤
Ver. 10.1993		

گروه	De H_{12}	Di H_{12}	t (t´) [1]	h_O	l_O	F [2] [N]	وزن عدد[kg / 1000]
3	200	92	12(11.4)	4.8	16.8	255 000	2180
3	200	112	12(11.2)	4.2	16.2	250 000	1900
3	250	127	16 (15)	5.8	21.8	500 000	4250

1) داده ها همیشه اندازه اسمی ضخامت بشقاب t می باشند در واشر بشقابی گروه 3 این ضخامت به ´ t کاهش می یابد.

2) حداقل نیروی فنریت در دمای محیط. محل بازی فنر $S = h_O$

2 ـ جنس

فولاد اعلی دارای خاصیت الاستیته (فنریت) $E = 206000\ N/mm^2$ و آنهم فولادهای مرغوب انتخابی طبق DIN 17221 و DIN 17222 ، لیکن فولادهای CK و MK صرفاً برای واشرهای بشقابی فنری گروه 1 می باشند.

توجه : در اجناس دیگر که بصورت خاص توافق می شوند مانند فولاد مرغوب برای دمای 20°C- بایستی جهت قطعه، (واشر) دارای خاصیت الاستیته دیگر و مقادیر استحکام دیگری محاسبه شود. مقادیر داده شده برای F اعتباری ندارد. در این مورد مشورت با سازنده فنر توصیه می شود.

3 ـ سطح رویه :

حفاظت از سطح رویه ضرورت دارد، بدین ترتیب علامت شناسایی باید تکمیل شود.

4 ـ اجـــراء

کیفیت و ابعاد لازمه طبق DIN 2093

تغییرات : مطالب اصلاح گردید اندازه به 6 × 71 × 125 تصحیح شد.