DK 621.314.212 : 621.646.9 DEUTSCHE NORM März 1992

Transformatoren
Verschlußstücke für Entlüftung und Ablaß für Öl

DIN 42 558

Transformers; Locking pieces for air vent and drain for oil

Ersatz für Ausgabe 04.85

Für den Anwendungsbereich dieser Norm bestehen keine entsprechenden regionalen oder Internationalen Normen.

Maße in mm

© DIN Deutsches Institut für Normung e.V. · Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

1 Anwendungsbereich

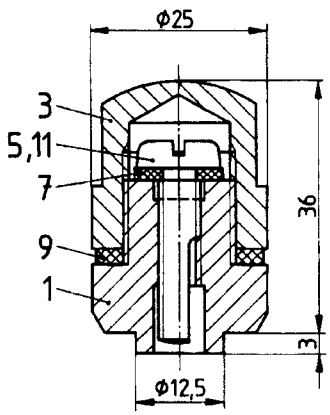
Diese Norm gilt für Verschlußstücke für die Entlüftung und den Ablaß von Öl bei Transformatoren. Das Verschlußstück mit unbearbeitetem (nicht abgeflachtem) Schraubenschaft wird verwendet für das Ablassen von Öl aus Rohrleitungen und anderen ölgefüllten Teilräumen. Über das Verschlußstück für Entlüftung mit abgeflachtem Schraubenschaft kann in den abzulassenden Teilraum Luft eintreten und beim Wiederauffüllen mit Öl Luft entweichen. Bei Verwendung synthetischer Isolierflüssigkeit statt Mineralöl ist diese Norm sinngemäß anzuwenden.

2 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: ISO 2768-m

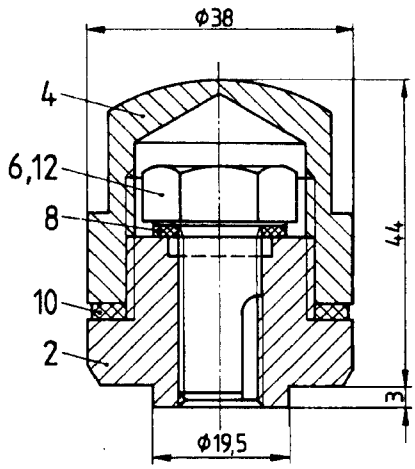
2.1 Zusammenstellungen

Größe 6 für Entlüftung
Größe 6A für Ablaß



Dargestellt sind die Verschlußstücke Größe 6 und Größe 12

Größe 12 für Entlüftung
Größe 12A für Ablaß



Bezeichnung eines vollständigen Verschlußstückes Größe 12 für Entlüftung:

Verschlußstück DIN 42 558 – 12

Bezeichnung eines vollständigen Verschlußstückes Größe 12 für Ablaß (A):

Verschlußstück DIN 42 558 – 12A

Fortsetzung Seite 2 bis 4

VALID / معتبر
آرشیو تحقیق و توسعه

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)

Alleinverkauf der Normen durch Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstraße 6, 1000 Berlin 30
03.92

DIN 42 558 Mrz 1992 Preisgr. 5
Vertr.-Nr. 0005

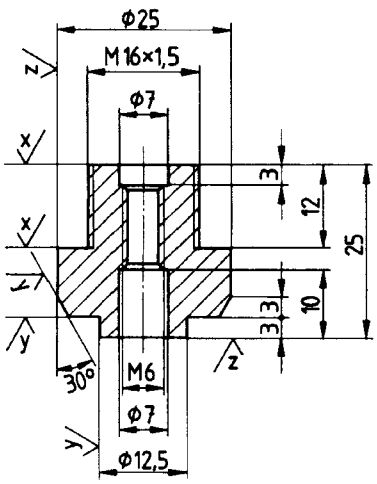
Tabelle 1. **Stückliste**

Pos. Nr	Stückzahl für Größe				Normbezeichnung	
	6	6A	12	12A	Benennung	Identifizierung
1	1	1	–	–	Stutzen	DIN 42558-1
2	–	–	1	1	Stutzen	DIN 42558-2
3	1	1	–	–	Hutmutter	DIN 42558-3-A4G
4	–	–	1	1	Hutmutter	DIN 42558-4-A4G
5	1	–	–	–	Flachkopfschraube	DIN 42558-5-A4G
6	–	–	1	–	Sechskantschraube	DIN 42558-6-A4G
7	1	1	–	–	Dichtring	DIN 42558-7
8	–	–	1	1	Dichtring	DIN 42558-8
9	1	1	–	–	Dichtring	DIN 42558-9
10	–	–	1	1	Dichtring	DIN 42558-10
11	–	1	–	–	Flachkopfschraube	DIN 85 – AM 6 × 25 – 4.8-A4G
12	–	–	–	1	Sechskantschraube	ISO 4017 – M 12 × 25 – 8.8-A4G

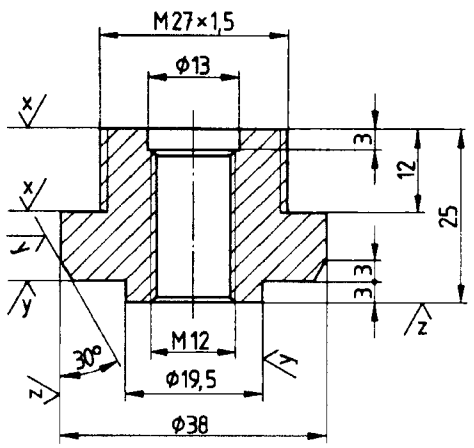
2.2 Einzelteile

Oberflächen für Pos. Nr 1 bis Pos. Nr 4: $\sqrt{}^{x} = \sqrt{R_z\,40}$; $\sqrt{}^{y} = \sqrt{R_z\,160}$; $\sqrt{}^{z} = \sqrt{}$

Stutzen (Pos. Nr 1)



Stutzen (Pos. Nr 2)



Bezeichnung des Stutzens (Pos. Nr 1):

Stutzen DIN 42558 – 1

Bezeichnung des Stutzens (Pos. Nr 2):

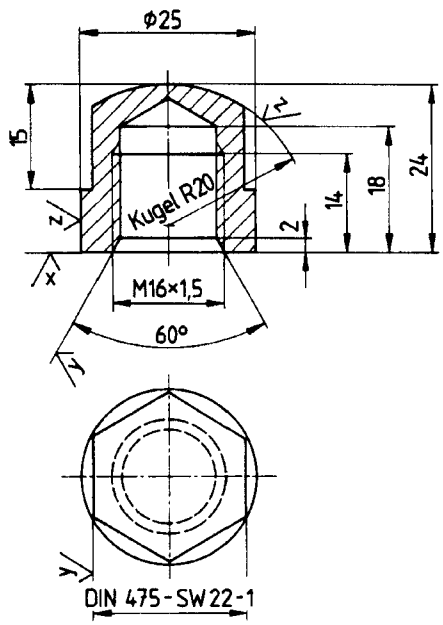
Stutzen DIN 42558 – 2

Werkstoff: Für Pos. Nr 1 und Pos. Nr 2: RSt 37-2 nach DIN EN 10025

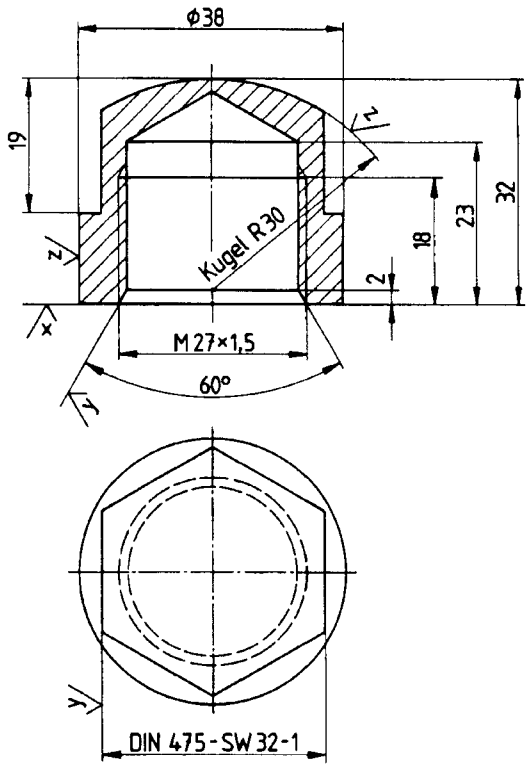
Ausführung: Für Pos. Nr 1 und Pos. Nr 2: Gewindefreistich Form D nach DIN 76 Teil 1

VALID
آرشیو تحقیق و توسعه

Hutmutter (Pos. Nr 3)



Hutmutter (Pos. Nr 4)



Bezeichnung der Hutmutter (Pos. Nr 3) mit Korrosionsschutz (A4G):

Hutmutter DIN 42 558 – 3 – A4G

Bezeichnung der Hutmutter (Pos. Nr 4) mit Korrosionsschutz (A4G):

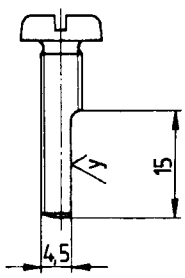
Hutmutter DIN 42 558 – 4 – A4G

Werkstoff: Für Pos. Nr 3 und Pos. Nr 4: 10S20K nach DIN 1651

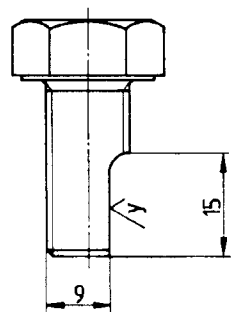
Korrosionsschutz: Für Pos. Nr 3 und Pos. Nr 4: A4G nach DIN 267 Teil 9

Ausführung: Für Pos. Nr 3 und Pos. Nr 4: Gewindeauslauf, kurz, nach DIN 76 Teil 1

Flachkopfschraube (Pos. Nr 5)



Sechskantschraube (Pos. Nr 6)



Bezeichnung der Flachkopfschraube (Pos. Nr 5) mit Korrosionsschutz (A4G):

Flachkopfschraube DIN 42 558 – 5 – A4G

Bezeichnung der Sechskantschraube (Pos. Nr 6) mit Korrosionsschutz (A4G):

Sechskantschraube DIN 42 558 – 6 – A4G

Korrosionsschutz: Für Pos. Nr 5 und Pos. Nr 6: A4G nach DIN 267 Teil 9

Zu verwenden: Für Pos. Nr 5: Flachkopfschraube DIN 85 – M 6 × 25 – 4.8
Für Pos. Nr 6: Sechskantschraube ISO 4017 – M 12 × 25 – 8.8

VALID

Dichtring (Pos. Nr 7 bis 10)

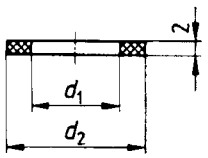


Tabelle 2. **Dichtring**

Dichtring Pos. Nr	d_1	d_2
7	6,6	12,5
8	12,2	20
9	16,2	24
10	27,3	37

Bezeichnung eines Dichtringes (Pos. Nr 7):

Dichtring DIN 42558 – 7

Werkstoff: Für Pos. Nr 7 bis Pos. Nr 10: Polyamid PA 6 nach DIN 16773 Teil 1.

Zitierte Normen

DIN 76 Teil 1	Gewindeausläufe, Gewindefreistiche für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13
DIN 85	Flachkopfschrauben mit Schlitz; Produktklasse A
DIN 267 Teil 9	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen, Teile mit galvanischen Überzügen
DIN 475 Teil 1	Schlüsselweiten für Schrauben, Armaturen, Fittings
DIN 1651	Automatenstähle; Technische Lieferbedingungen
DIN 16773 Teil 1	Kunststoff-Formmassen; Polyamid (PA)-Formmassen für Spritzgießen und Extrusion; Homopolymere; Einteilung und Bezeichnung
DIN EN 10025	Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen; Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10025 : 1990
DIN ISO 2768 Teil 1	Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989
DIN ISO 4017	Sechskantschrauben mit Gewinde bis Kopf; Produktklassen A und B; Identisch mit ISO 4017 : 1988

Frühere Ausgaben

DIN 42556: 08.46xx, 10.64

DIN 42558: 02.68, 01.70, 04.85

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe April 1985 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Bei der Hutmutter (Pos. Nr 3, 4) wurde die Zweikant-Schlüsselweite durch eine Sechskant-Schlüsselweite ersetzt.

b) Korrosionsschutzangaben geändert.

c) Festigkeitsklasse geändert.

Erläuterungen

Diese Norm wurde vom Unterkomitee 321.2 „Transformatoren, Leistungen und Abmessungen" der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE) ausgearbeitet.

Internationale Patentklassifikation

B 65 D 90/34
F 16 N 21/06
F 16 N 31/00
H 01 F 27/12

VALID معتبر
آرشیو تحقیق و توسعه