(آگهی مناقصه عمومی)

شماره EMWI-۱۴۰۵-۰۲۵

صنایع سیم لاکی اشراق

در نظر دارد ساخت استراکچر فلزی (با مصالح به شرح و نقشه پیوست) پروژه UPCAST خود را از طریق مناقصه عمومی به تأمین کنندگان واجد شرایط واگذار نماید.

لذا ازکلیه شرکتهای معتبر ذیربط که مایل به همکاری میباشند ، درخواست می گردد جهت اخذ اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۴-۳۲۲۲۲۲۴۹ از ساعت ۱۷-۸ تماس حاصل نموده و نسبت به دریافت اسناد و مشخصات کامل از طریق سایت (emwire-co.com)و یا اعزام نماینده خود به همراه معرفی نامه جهت اخذ مدارک و ارسال پاسخ از طریق پست حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۵/۰۹/۰۵ اقدام نمایند . صنایع سیم لاکی اشراق در رد یا قبول پیشنهادات ارائه شده مختار است.

هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.

آدرس: زنجان، شهرک صنعتی شماره یک (اشراق)، خیابان تیر، خیابان روزبه ۱، پلاک ۳۸، کدپستی ۴۵۳۳۱۵۸۴۴۸

صنایع سیم لاکی اشراق (سهامی خاص)

صنایع سیم لاکی اشراق
(شرکت سهامی خاص)

شرایط عمومی و اختصاصی شرکت در مناقصه: EMWI-۱۴۰۵-۰۲۵

موضوع مناقصه: تأمین متریال، ساخت، رنگ‌آمیزی، حمل، تخلیه استراکچر فلزی پروژه UPCAST

کارفرما: شرکت صنایع سیم لاکی اشراق

ماده ۱ ـ سپرده شرکت در مناقصه:

سپرده شرکت در مناقصه به مبلغ ۵.۰۰۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال (پنج میلیارد ریال) باید به یکی از روش‌های زیر تأمین و در پاکت الف ارائه گردد:

۱. ضمانت‌نامه بانکی معتبر و قابل تمدید سه‌ماهه، در وجه شرکت صنایع سیم لاکی اشراق.

۲. واریز نقدی به شماره شبای زیر:

بانک رفاه کارگران: IR۲۷۰۱۳۰۱۰۰۰۰۰۰۰۳۹۲۴۷۷۲۶۹

عدم ارائه سپرده مطابق شرایط فوق موجب رد پیشنهاد و عودت پاکت‌های مربوطه خواهد شد. شرایط و زمان استرداد سپرده بر اساس ضوابط مناقصه و قرارداد تعیین می‌گردد.

ماده ۲ ـ نحوه ارائه پیشنهادات :

شرکت‌کنندگان موظف‌اند مدارک و مستندات موردنیاز را در قالب پاکت‌های الف و ب، مطابق دستورالعمل مناقصه، تکمیل و ارائه نمایند.

کلیه اسناد و مدارک مناقصه باید توسط شرکت‌کننده مطالعه، مهر و امضا شده و در پاکت مربوطه قرار گیرد.

ماده ۳ ـ شرایط پذیرش پیشنهادات:

به پیشنهادهای مبهم، مخدوش، فاقد امضا، مشروط، ناقص یا پیشنهادهایی که پس از مهلت مقرر دریافت شوند، ترتیب اثر داده نخواهد شد.

همچنین پیشنهادهایی که موجب کاهش کیفیت فنی، عدم رعایت مشخصات فنی یا ایجاد تعهدات مالی پیش‌بینی‌نشده برای کارفرما گردند، قابل رد خواهند بود.

ماده ۴ ـ نحوه انتخاب برنده مناقصه:

پیشنهادهای دریافتی در کمیسیون معاملات بررسی خواهند شد و از میان پیشنهاددهندگان، شخص یا شرکتی که از نظر فنی مورد تأیید کارفرما بوده و مناسب‌ترین قیمت را ارائه نماید، به‌عنوان برنده مناقصه انتخاب خواهد شد.

ماده ۵ ـ مالیات و کسورات قانونی:

کلیه مالیات‌ها، عوارض و کسورات قانونی مرتبط با تعهدات پیمانکار مطابق قوانین و مقررات جاری کشور محاسبه و اعمال خواهد شد.

در صورت لزوم، مبالغ قانونی مربوطه از مطالبات پیمانکار کسر و به حساب سازمان‌های ذی‌ربط واریز خواهد گردید.

ماده ۶ ـ ممنوعیت تماس با کارفرما:

پیشنهاددهندگان از زمان بازگشایی پاکات تا زمان تعیین تکلیف نهایی مناقصه و انعقاد قرارداد، حق تماس غیررسمی با عوامل تصمیم‌گیرنده کارفرما در خصوص روند ارزیابی و انتخاب برنده را ندارند.

پیگیری‌های ضروری صرفاً از طریق مجاری رسمی و با هماهنگی کارفرما امکان‌پذیر خواهد بود.

ماده ۷ ـ ممنوعیت اعمال نفوذ:

هرگونه اعمال نفوذ، تبانی یا اقدام غیرمتعارف از سوی پیشنهاددهنده با هدف تأثیرگذاری بر فرآیند بررسی فنی و بازرگانی، موجب رد پیشنهاد وی خواهد شد.

ماده ۸ ـ بازدید حضوری و بررسی شرایط پروژه:

کلیه شرکت‌کنندگان موظف‌اند پیش از ارائه پیشنهاد فنی و مالی، از محل پروژه بازدید حضوری به عمل آورده و شرایط اجرایی، دسترسی‌ها، امکانات و محدودیت‌های محل اجرای پروژه را بررسی نمایند.

ارائه پیشنهاد قیمت به منزله آگاهی کامل پیمانکار از شرایط محل پروژه و پذیرش تعهدات اجرایی مندرج در اسناد مناقصه خواهد بود.پیمانکار موظف است کلیه موارد و الزامات مندرج در اسناد مناقصه و نقشه‌های پیوست را اجرا نماید و بابت مواردی که در محدوده تعهدات و اسناد مناقصه قرار دارند، هیچ‌گونه هزینه اضافی قابل پرداخت نخواهد بود.

ماده ۹ ـ نحوه ارائه پیشنهاد قیمت و مهلت ارسال:

پیشنهاد قیمت باید به‌صورت خوانا، مشخص، بدون ابهام و بدون قید و شرط، در پاکت ب و به‌صورت لاک و مهر شده ارائه گردد.

مهلت ارسال پیشنهادات حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۵/۰۹/۰۵ به نشانی شرکت صنایع سیم لاکی اشراق خواهد بود.

ماده ۱۰ ـ اختیار کارفرما:

شرکت صنایع سیم لاکی اشراق در رد یا قبول کلیه یا هر یک از پیشنهادهای دریافتی، مطابق ضوابط مناقصه و قوانین مربوطه مختار است.

ماده ۱۱ ـ نحوه بازگشایی پاکات:

بازگشایی پاکات به‌صورت غیرحضوری و مطابق فرآیند اعلامی کارفرما انجام خواهد شد.

ماده ۱۲ ـ هزینه انتشار آگهی:

هزینه چاپ و انتشار آگهی مناقصه بر عهده برنده مناقصه خواهد بود.

ماده ۱۳ ـ اسناد و مدارک مناقصه:

کلیه اطلاعات، مشخصات فنی، نقشه‌ها، جزئیات اجرایی و سایر مستندات مربوط به موضوع مناقصه در اسناد و پیوست‌های ارائه‌شده توسط کارفرما درج گردیده است.

پیمانکار موظف است کلیه اسناد و پیوست‌ها را به‌دقت مطالعه نموده و پس از مهر و امضا، در پاکت الف ارائه نماید.

ماده ۱۴ ـ ضمانت حسن انجام تعهدات:

به‌منظور تضمین حسن اجرای تعهدات، پیمانکار موظف است در زمان انعقاد قرارداد، ضمانت‌نامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰ درصد مبلغ کل قرارداد، مطابق شرایط و مدت اعتبار تعیین‌شده در قرارداد، به کارفرما ارائه نماید.

ماده ۱۵ ـ پیشنهادهای مشروط:

به پیشنهادهای مشروط، مبهم و پیشنهادهایی که با الزامات و شرایط مناقصه مغایرت داشته باشند، ترتیب اثر داده نخواهد شد.

ماده ۱۶ ـ تغییر مقادیر موضوع قرارداد:

کارفرما مجاز خواهد بود در طول مدت قرارداد، مقدار کار یا کالای موضوع قرارداد را تا سقف ۲۵ درصد افزایش یا کاهش دهد.

در این صورت، قیمت‌های واحد مندرج در قرارداد بدون تغییر باقی خواهد ماند و پیمانکار موظف به اجرای تعهدات در حدود تغییرات مذکور خواهد بود.

ماده ۱۷ ـ اختیار کمیسیون معاملات:

کمیسیون معاملات شرکت صنایع سیم لاکی اشراق در رد یا قبول هر یک از پیشنهادها، مطابق ضوابط و مقررات مربوطه، اختیار تصمیم‌گیری خواهد داشت.

ماده ۱۸ ـ نحوه ارائه قیمت پیشنهادی:

بهای پیشنهادی باید به‌صورت مبلغ مشخص و نهایی، با درج جزئیات موردنیاز در فرم پیشنهاد قیمت، داخل پاکت ب قرار گرفته و به‌صورت کاملاً مهر و موم شده تحویل گردد.

ماده ۱۹ ـ مشخصات فنی و الزامات ساخت:

کلیه قطعات و اجزای استراکچر فلزی از نظر جنس و گرید متریال، ابعاد، ضخامت، سایز، نوع اتصالات، کیفیت ساخت و سایر مشخصات فنی باید مطابق نقشه‌ها، مشخصات فنی و مستندات پیوست مناقصه ساخته و اجرا شوند.

مسئولیت تأمین کلیه مواد اولیه و متریال موردنیاز بر عهده پیمانکار است.

پیمانکار موظف است پیش از شروع عملیات اجرایی، نقشه‌ها و مشخصات فنی را بررسی نموده و هرگونه ابهام یا مغایرت احتمالی را به‌صورت کتبی به کارفرما اعلام نماید.

هرگونه تغییر در نقشه‌ها یا مشخصات فنی صرفاً با تأیید کتبی کارفرما مجاز خواهد بود.

ماده ۲۰ ـ مدت اجرای پروژه:

مدت زمان تکمیل کلیه عملیات موضوع قرارداد، حداکثر یک ماه از تاریخ انعقاد قرارداد و فراهم شدن شرایط شروع کار مطابق قرارداد خواهد بود.

پیمانکار موظف است برنامه‌ریزی لازم جهت تأمین متریال، ساخت، رنگ‌آمیزی، حمل را به‌گونه‌ای انجام دهد که پروژه در مهلت مقرر تکمیل گردد.

ماده ۲۱ ـ محدوده تعهدات اجرایی و هزینه‌های پیمانکار:

پیمانکار مسئولیت کامل تأمین، ساخت، حمل و تخلیه استراکچر فلزی پروژه UPCAST را بر عهده خواهد داشت.

کلیه فعالیت‌ها و هزینه‌های مربوط به موارد زیر بر عهده پیمانکار است:

۱. تأمین کلیه مواد اولیه و متریال مصرفی.

۲. برشکاری، ماشین‌کاری، سوراخ‌کاری، مونتاژ و ساخت قطعات.

۳. انجام عملیات جوشکاری و کنترل کیفیت اتصالات.

۴. عملیات آماده‌سازی سطوح، رنگ‌آمیزی و اجرای پوشش ضدخوردگی مطابق مشخصات فنی.

۵. تأمین نیروی انسانی متخصص، ابزارآلات، ماشین‌آلات و تجهیزات موردنیاز.

۶. بارگیری، حمل، تخلیه و جابه‌جایی قطعات در محل پروژه.

محل تحویل و اجرای پروژه: شرکت صنایع سیم لاکی اشراق، واقع در زنجان، شهرک صنعتی اشراق، انتهای یاوران ۳، پروژه مفتول شرکت صنایع سیم لاکی اشراق.

کلیه هزینه‌های مرتبط با موارد فوق در قیمت پیشنهادی پیمانکار لحاظ شده و بابت آن‌ها هزینه مازادی پرداخت نخواهد شد.

ماده ۲۲ ـ تأییدیه فنی پیش از حمل:

پیمانکار موظف است پیش از ارسال و حمل قطعات ساخته‌شده، تأییدیه فنی و مجوز ارسال را از شرکت صنایع سیم لاکی اشراق دریافت نماید.

ارسال قطعات بدون اخذ تأییدیه کتبی کارفرما مجاز نمی باشد.

ماده ۲۳ ـ بازرسی و کنترل کیفیت:

بازرسی قطعات و عملیات اجرایی در دو مرحله و پس از اعلام آمادگی پیمانکار و هماهنگی با کارفرما انجام خواهد شد.

معیار پذیرش قطعات و عملیات اجرایی، انطباق کامل با نقشه‌ها، مشخصات فنی، جنس متریال، ابعاد، ضخامت، کیفیت ساخت، جوشکاری، رنگ‌آمیزی و سایر الزامات مندرج در اسناد پیوست خواهد بود.

پیمانکار موظف است امکان بازرسی و کنترل کیفیت را در مراحل مختلف ساخت و اجرا برای نمایندگان کارفرما فراهم نماید.

در صورت مشاهده هرگونه مغایرت یا نقص ناشی از عملکرد پیمانکار، اصلاح یا تعویض موارد مردود بدون دریافت هزینه اضافی بر عهده پیمانکار خواهد بود.

ماده ۲۴ ـ شرایط پرداخت:

نحوه پرداخت مبلغ قرارداد به شرح زیر خواهد بود:

۱. مبلغ ۵۰ درصد از کل مبلغ قرارداد به‌عنوان پیش‌پرداخت، در قبال دریافت چک صیادی ثبت شده در وجه صنایع سیم لاکی اشراق معادل مبلغ پیش‌پرداخت از پیمانکار پرداخت خواهد شد.

۲. مبلغ ۵۰ درصد باقیمانده پس از تکمیل تعهدات، تحویل کار و ارائه صورت‌وضعیت تأییدشده توسط کارفرما، مطابق شرایط قرارداد پرداخت خواهد شد.

۳. شرایط نگهداری، استرداد و وصول چک پیش‌پرداخت و نحوه تسویه آن در قرارداد مشخص خواهد شد.

ماده ۲۵ ـ تضمین کیفیت و رفع نواقص:

پیمانکار موظف است کیفیت کلیه عملیات تأمین متریال، ساخت، جوشکاری، رنگ‌آمیزی را تضمین نماید.

مدت دوره تضمین کیفیت پیشنهادی ۲۴ ماه از تاریخ تحویل موقت و تأیید نهایی کارفرما خواهد بود.

در طول دوره تضمین، هرگونه نقص یا عیب ناشی از عدم رعایت مشخصات فنی، کیفیت نامناسب متریال یا اجرای غیراصولی که منتسب به پیمانکار باشد، باید بدون دریافت هزینه اضافی توسط پیمانکار برطرف گردد.

ماده ۲۶ ـ جریمه تأخیر:

شرایط، میزان و نحوه محاسبه جریمه تأخیر در اجرای تعهدات، در قرارداد نهایی تعیین و درج خواهد شد.

ماده ۲۷ ـ ایمنی و مسئولیت‌های اجرایی:

مسئولیت تأمین نیروی انسانی واجد صلاحیت، تجهیزات ایمنی، رعایت مقررات HSE و ایمنی کارگاه و مسئولیت حوادث ناشی از قصور پیمانکار و عوامل تحت مسئولیت وی بر عهده پیمانکار خواهد بود.

پیمانکار موظف است کلیه الزامات ایمنی و دستورالعمل‌های کارفرما را در زمان ساخت، حمل، تخلیه رعایت نماید.

تأیید و پذیرش شرایط مناقصه

اینجانب .....

مدیرمسئول / نماینده تام‌الاختیار شرکت / فروشگاه .....

با مطالعه کامل مفاد و شرایط مناقصه شماره۰۲۵-۱۴۰۵-EMWI ، کلیه شرایط عمومی، اختصاصی و فنی مندرج در اسناد و پیوست‌های مربوطه را ملاحظه نموده و با آگاهی کامل از تعهدات و مسئولیت‌های ناشی از آن، مورد تأیید و قبول قرار می‌دهم.

نام و نام خانوادگی:

سمت:

نام شرکت:

تاریخ:

مهر و امضا:

صنایع سیم لاکی اشراق

(شرکت سهامی خاص)

شناسه ملی: ۱۴۰۰۶۰۸۸۲۱۹

شماره ثبت: ۱۱۳۹۱

کد اقتصادی:۴۱۱۵۱۸۴۱۹۵۵۸

مدارک لازم جهت شرکت در مناقصه EMWI-۱۴۰۵-۰۲۵

پاکت الف حاوی:

۱- برگه الف مهر و امضا شده، مشخصات فنی کامل و کاتالوگ

۲- سوابق و رزومه کاری

۳- برگ تائید شده شرایط شرکت در مناقصه

پاکت ب حاوی:

۱- قیمت پیشنهادی (به عدد و حروف) که ارائه ی قیمت می بایستی در **برگه پاکت ب** صنایع سیم لاکی اشراق با پیوست کردن پیش فاکتور با جزئیات کامل بازرگانی صورت پذیرد.

پاکتهای الف و ب باید به صورت جداگانه و دربسته و لاک و مهر شده در پاکت مخصوص ارسال مدارک قرار گرفته و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۵/۰۹/۰۵ به آدرس ذیل پست گردد:

آدرس: زنجان، شهرک صنعتی شماره یک (اشراق)، خیابان تیر، خیابان روزبه ۱، پلاک ۳۸، کدپستی ۴۵۳۳۱۵۸۴۴۸

صنایع سیم لاکی اشراق

واحد بازرگانی-آقای آزادی تلفن ۰۲۴-۳۲۲۲۱۲۴۹

صنایع سیم لاکی اشراق	**(پاکت الف)**	شماره مناقصه: EMWI-۱٤۰٥-۰۲٥ تاریخ: ۱۴۰۵/۰۸/۲۶

ردیف	شرح کالا	مقدار/واحد	توضیحات فنی تامین کننده
۱	تأمین متریال، ساخت، رنگ‌آمیزی، حمل استراکچر فلزی پروژه UPCAST مطابق با اسناد و نقشه پیوست	**امورد**	

توضیحات: لطفاً مشخصات فنی کامل ضمیمه پاکت "الف" گردد.

تنظیم کننده	تایید کننده	مهر و امضا مدیر / مسئول تأمین‌کننده
نام و نام خانوادگی: پیمان آزادی امضاء و تاریخ:۱۴۰۵/۰۸/۲۶	نام و نام خانوادگی: روح الله لطفی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۵/۰۸/۲۶	نام و نام خانوادگی: امضاء و تاریخ:

صنایع سیم لاکی اشراق	(پاکت ب)	شماره مناقصه: EMWI-۱٤۰٥-۰۲٥ تاریخ: ۱۴۰۵/۰۸/۲۶

ردیف	شرح کالا	مقدار/ واحد	قیمت واحد (ریال)
۱	تأمین متریال، ساخت، رنگ‌آمیزی، حمل استراکچر فلزی پروژه UPCAST مطابق با اسناد و نقشه پیوست	۱مورد	
	جمع کل بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده (ریال):		

نحوه پرداخت پیشنهادی تامین کننده:

زمان تحویل:

توضیحات: لطفاً پیش فاکتور با جزئیات کامل بازرگانی ضمیمه پاکت "ب" گردد.

هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.

اعتبار قیمت اعلامی بایستی پس از اتمام مهلت مناقصه حداقل به مدت ۱۰روزکاری باشد.

تنظیم کننده	تایید کننده
نام و نام خانوادگی: پیمان آزادی امضاء و تاریخ:۱۴۰۵/۰۸/۲۶	نام و نام خانوادگی: روح الله لطفی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۵/۰۸/۲۶

اینجانب آقای/خانم.....مدیر فروش/مدیرعامل، شرکت/موسسه.....اعلام می‌دارم که با مطالعه و قبول کلیه موارد مندرج در شرایط واگذاری مناقصه نسبت به ارائه قیمت طبق مشخصات اقدام نموده و هیچ‌گونه دلیلی مبنی بر عدم آگاهی از شرایط واگذاری را ندارم.

نام و نام خانوادگی مدیر/ مسئول فروش تأمین کننده:

مهر و امضاء:

تاریخ:

شماره ردیف	اندیکس / تعداد	کد قسمت Bem	شماره نقشه برای حروف A / نام قطعه	B C D ابعاد قطعه	E F استاندارد	G H I/J جنس قطعه	K وزن (kg)	L کد مواد	M
22	8		ورقه فولادی	25x300x320	DIN-EN10029	St 37-2	150		
21	4		ورقه فولادی	20x180x180	DIN-EN10029	St 37-2	20		
20	4		ورقه فولادی	20x180x180	DIN-EN10029	St 37-2	20		
19	4		ورقه فولادی	25x320x420	DIN-EN10029	St 37-2	105		
18	4		قوطی فولادی	300x200x8;L=2955	DIN 59411	St 37-2	718		
17	2		ناودانی U-type	180x70; L=2400	DIN 1026	St 37-2	102		
16	2		ناودانی U-type	180x70; L=2400	DIN 1026	St 37-2	102		
15	4		ناودانی U-type	180x70; L=550	DIN 1026	St 37-2	47		
14	2		ورقه فولادی	10x162x2100	DIN-EN10029	St 37-2	54		
13	8		ورقه فولادی	10x50x162	DIN-EN10029	St 37-2	5		
12	4		Hot-Rolled Mild steel Chequered plate	3x564x1135	BS-EN10025	St275 JR	61		
11	2		ناودانی U-type	180x70; L=673	DIN 1026	St 37-2	29		
10	8		ورقه فولادی	10x180x550	DIN-EN10029	St 37-2	62		
9	2		ورقه فولادی	10x160x2100	DIN-EN10029	St 37-2	53		
8	4		ورقه فولادی	10x180x2100	DIN-EN10029	St 37-2	119		
7	4		ورقه فولادی	3x353.5x2040	DIN-EN10029	St 37-2	68		
6	4		ورقه فولادی	20x180x180	DIN-EN10029	St 37-2	15.4		
5	8		ورقه فولادی	15x61x161	DIN-EN10029	St 37-2	9.2		
4	6		ورقه فولادی	10x61x161	DIN-EN10029	St 37-2	4.6		
3	6		ناودانی U-type	180x70; L=371	DIN 1026	St 37-2	49		
2	4		ناودانی U-type	180x70; L=391	DIN 1026	St 37-2	34		
1	2		ناودانی U-type	180x70; L=4600	DIN 1026	St 37-2	202		

MODIFICATION

INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Upcast_Structure

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

DATE : 11/04/2025

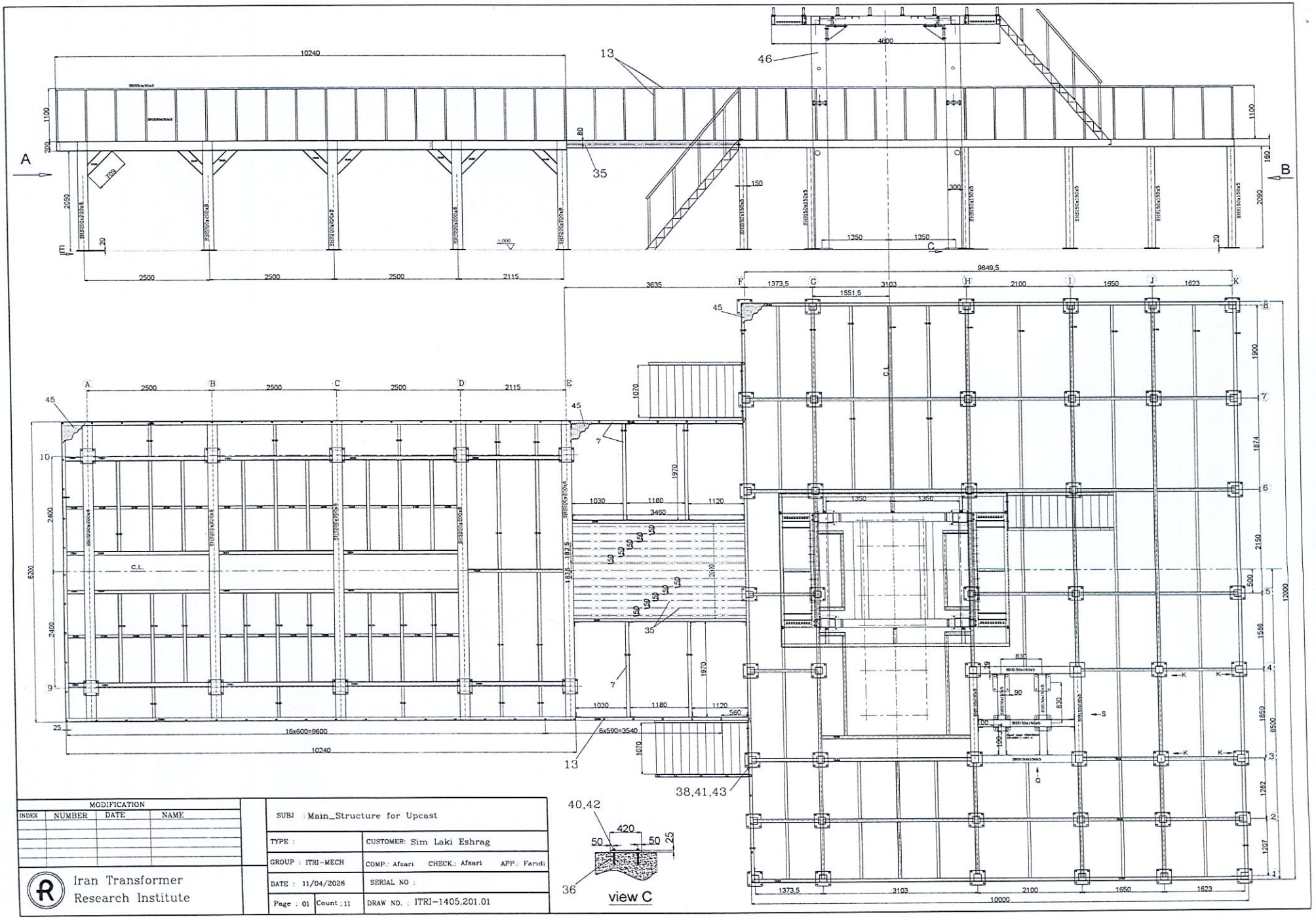
SERIAL NO :

Page : 01 Count : 03

DRAW NO. : ITRI-1405.301.01

A4

A3

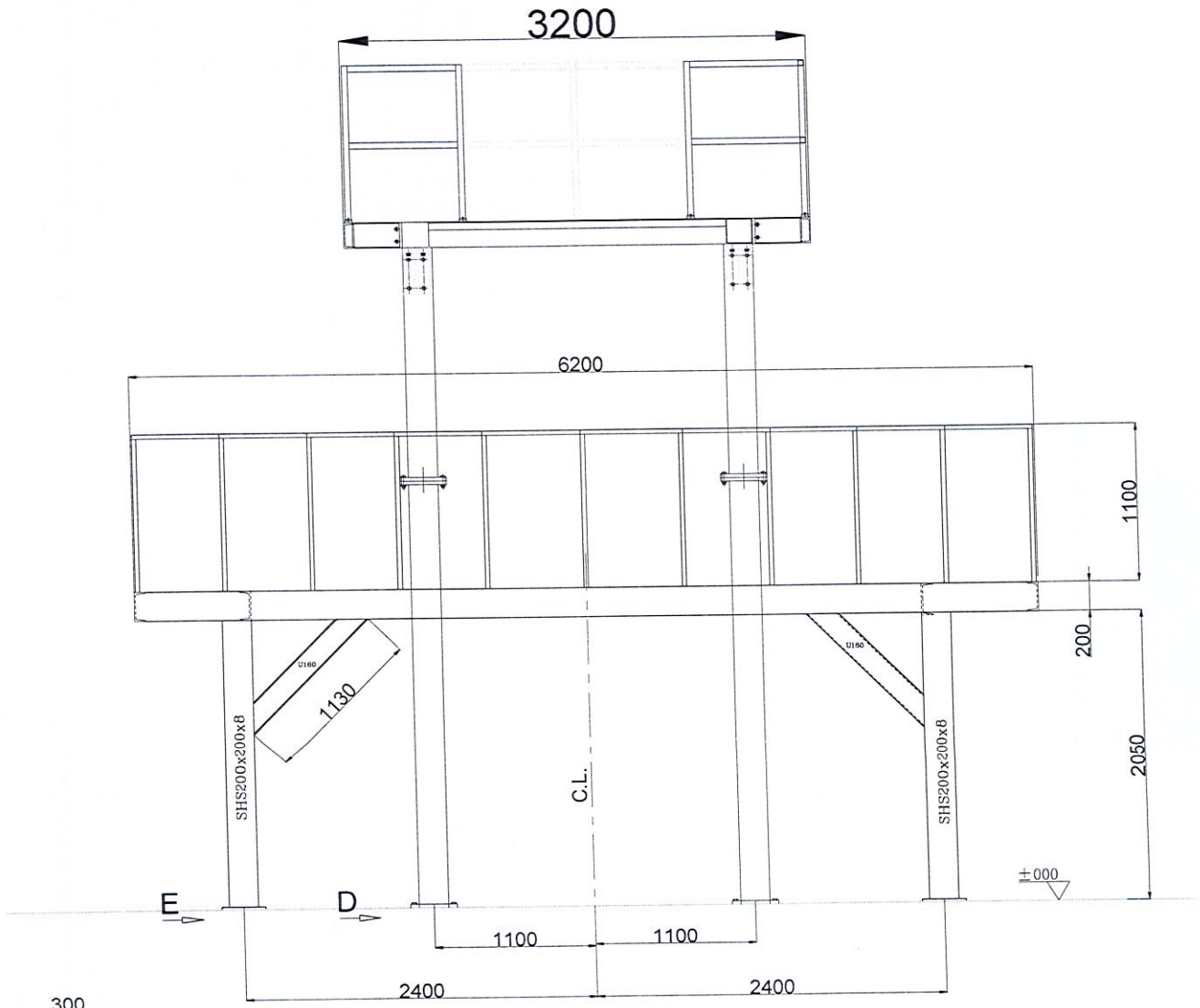


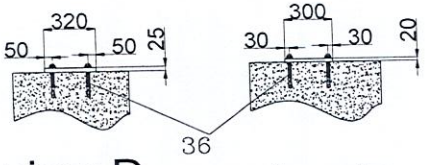
MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast		
TYPE :	CUSTOMER: Sim Laki Eshrag	
GROUP : ITRI-MECH	COMP.: Afsari	CHECK.: Afsari APP.: Faridi
DATE : 11/04/2026	SERIAL NO :	
Page : 01 Count :11	DRAW NO. : ITRI-1405.201.01	

A3





view D

view E

view A

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

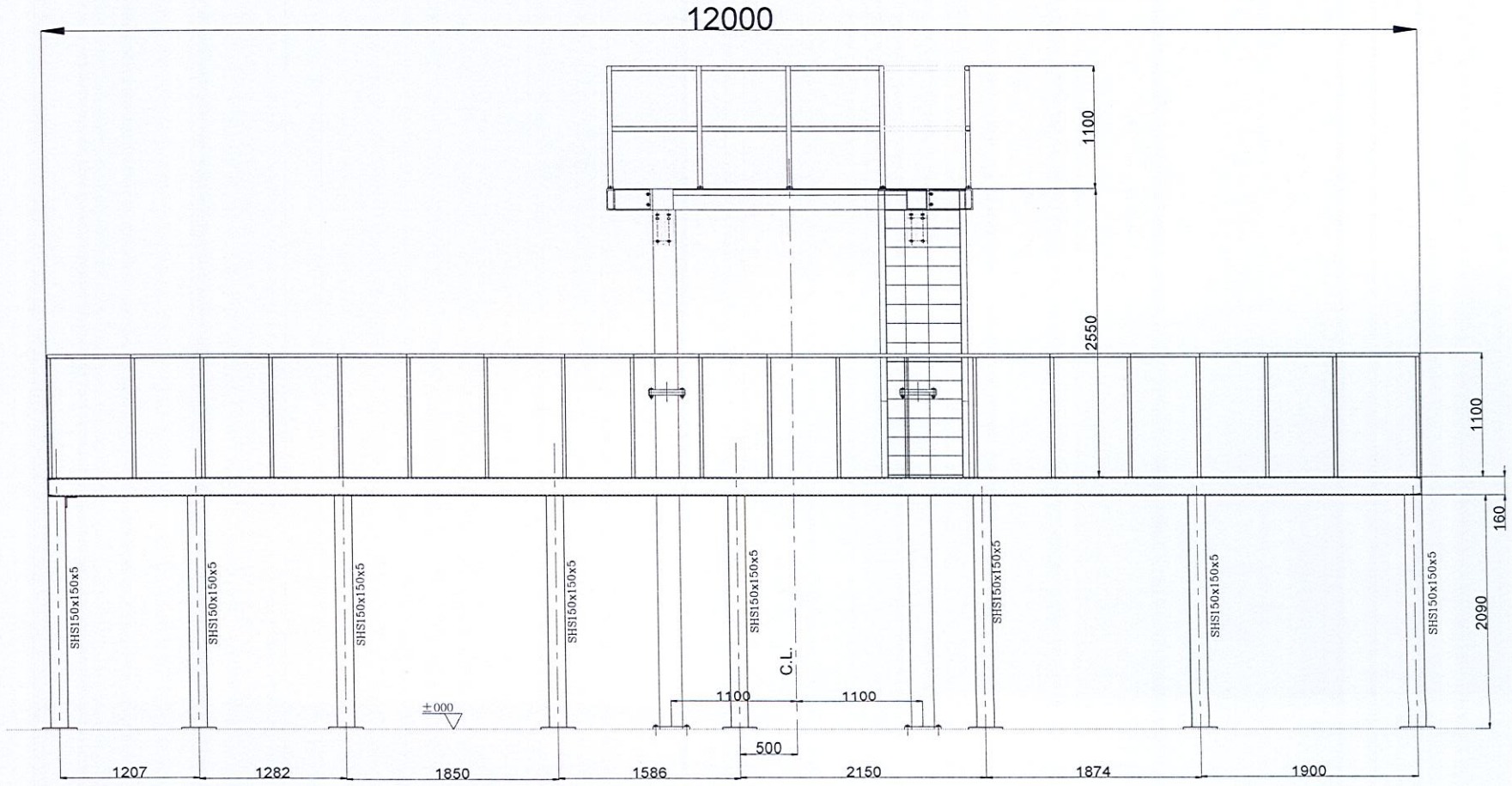
DATE : 11/04/2026

SERIAL NO :

Page : 02 Count : 11

DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

A3

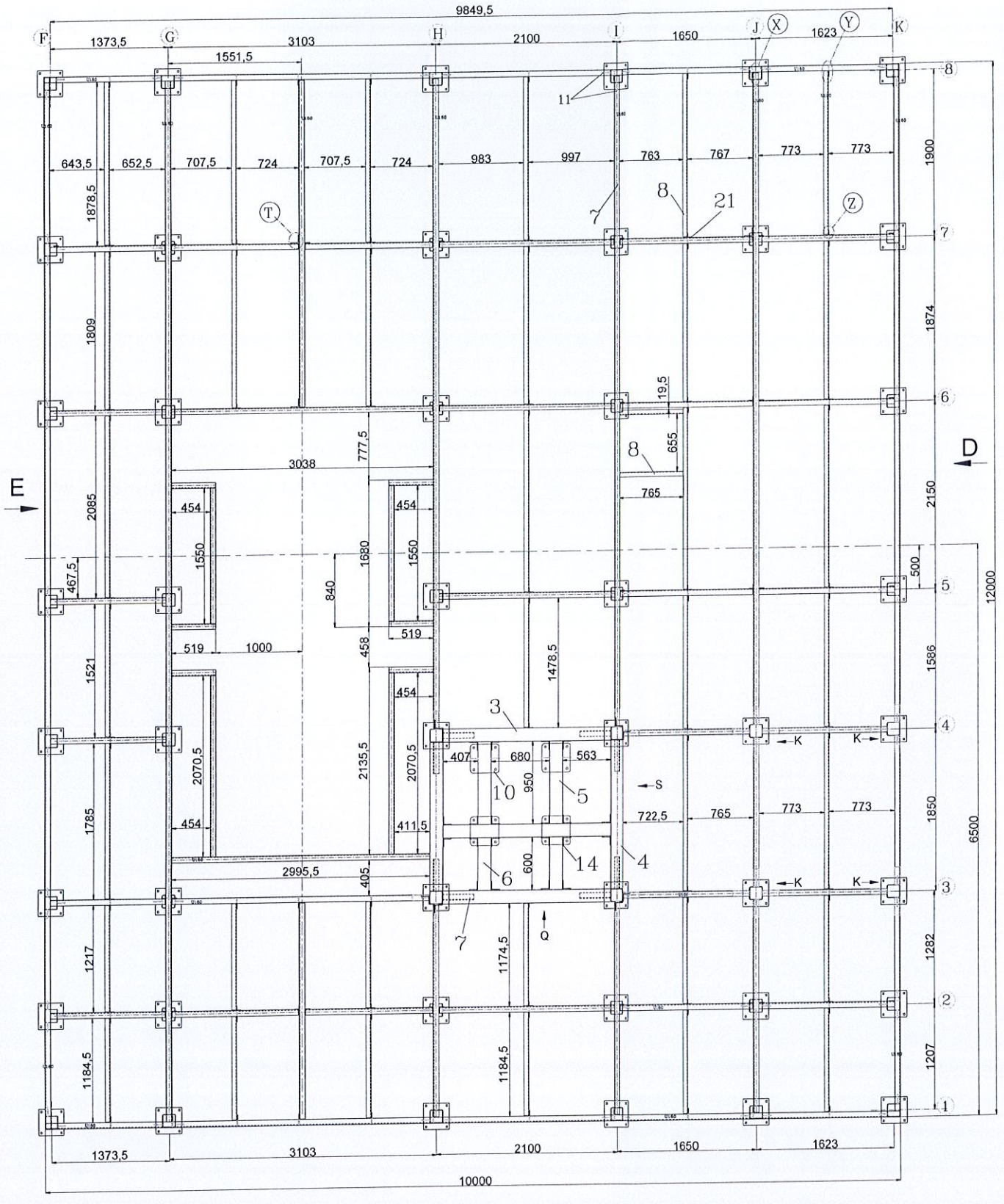


view B

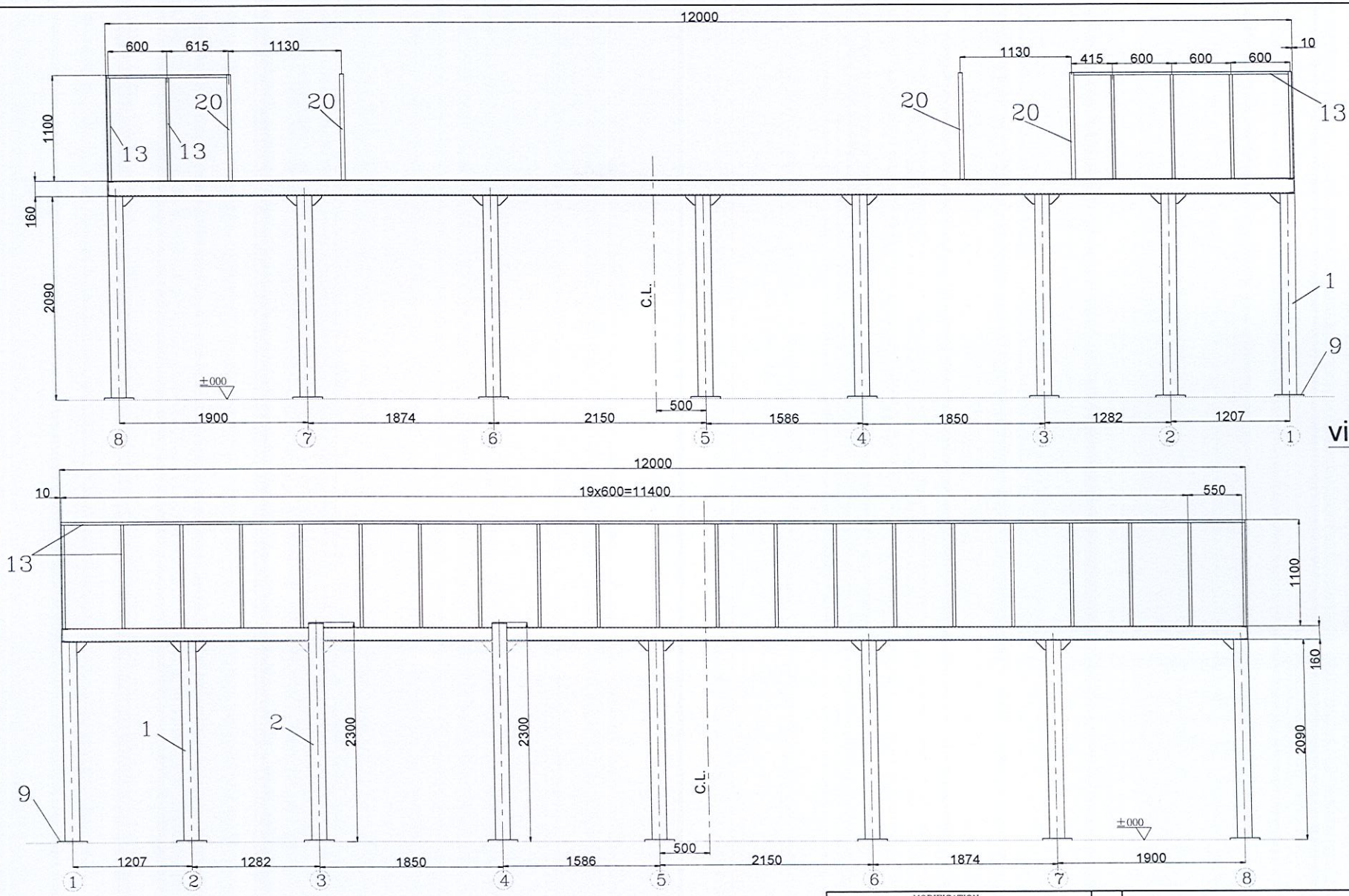
MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast	
TYPE :	CUSTOMER: Sim Laki Eshrag
GROUP : ITRI-MECH	COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi
DATE : 11/04/2026	SERIAL NO :
Page : 03 Count : 11	DRAW NO. : ITRI-1405.201.01


9849,5
F
G
H
I
J
K
X
Y
1373,5
1551,5
3103
2100
1650
1623
11
8
21
7
T
Z
643,5
652,5
707,5
724
707,5
724
983
997
763
767
773
773
1878,5
1809
1900
1874
19,5
655
765
3038
777,5
E
D
2085
454
1550
1680
840
519
1000
458
467,5
1521
1478,5
2150
500
12000
1586
3
2135,5
2070,5
407
680
563
10
950
5
S
722,5
765
773
773
1850
6500
1785
411,5
2995,5
405
600
14
4
6
K
1217
1174,5
Q
1282
1184,5
1207
C
10000
MODIFICATION
INDEX
NUMBER
DATE
NAME
Iran Transformer
Research Institute
SUBJ : Main_Structure for Upcast
TYPE :
CUSTOMER: Sim Laki Eshrag
GROUP : ITRI-MECH
COMP.: Afsari
CHECK.: Afsari
APP.: Faridi
DATE : 11/04/2026
SERIAL NO :
Page : 04
Count :11
DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

A3



Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK : Afsari APP.: Faridi

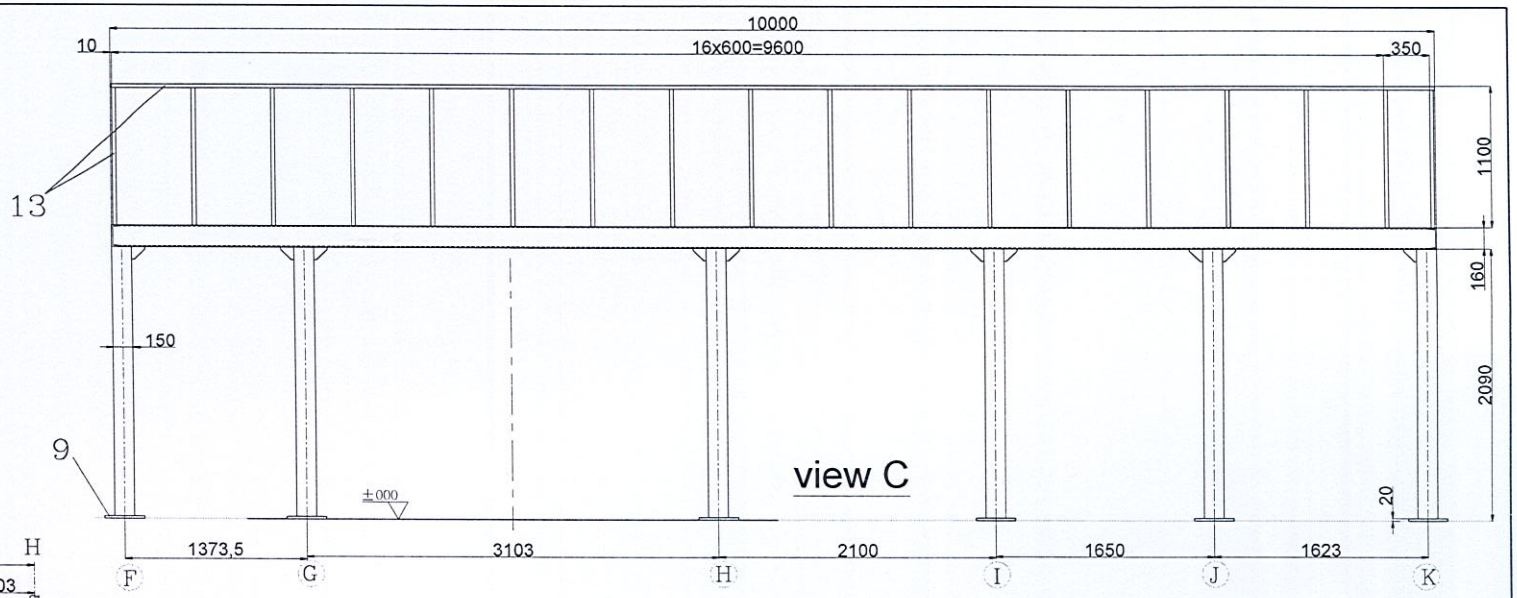
DATE : 11/04/2026

SERIAL NO :

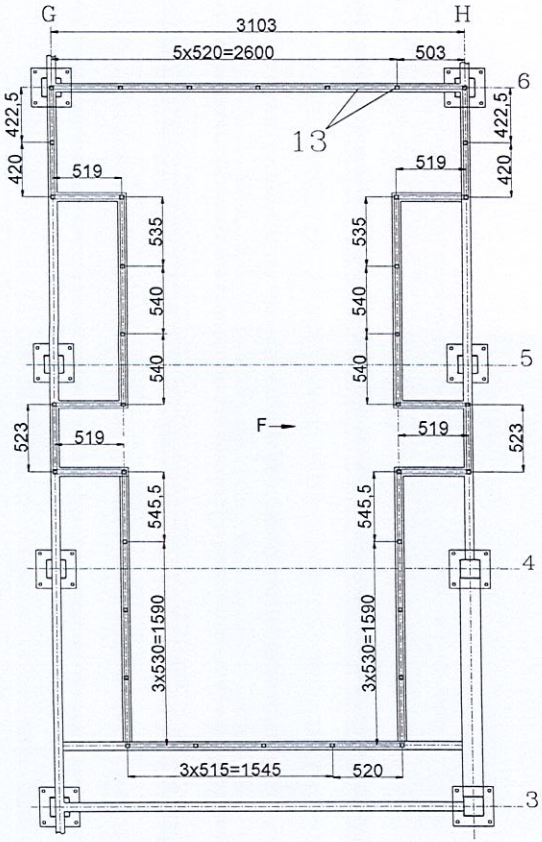
Page : 05 Count : 11

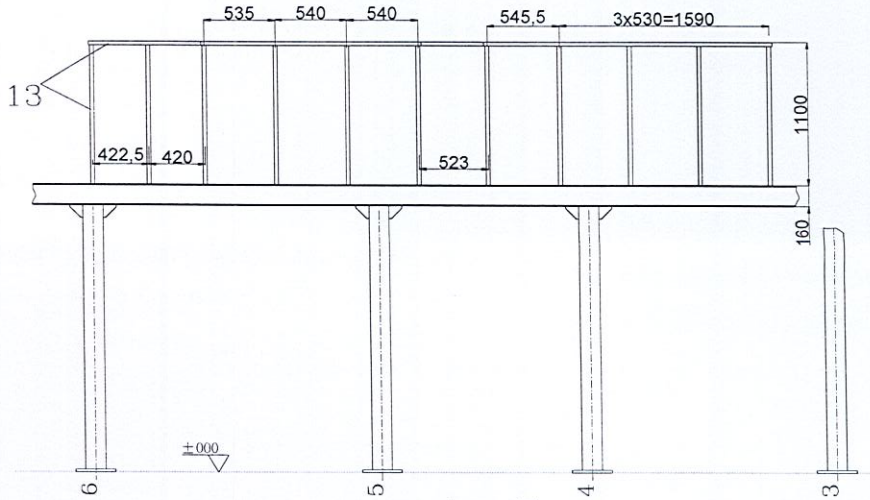
DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

A3



view C





view F

Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

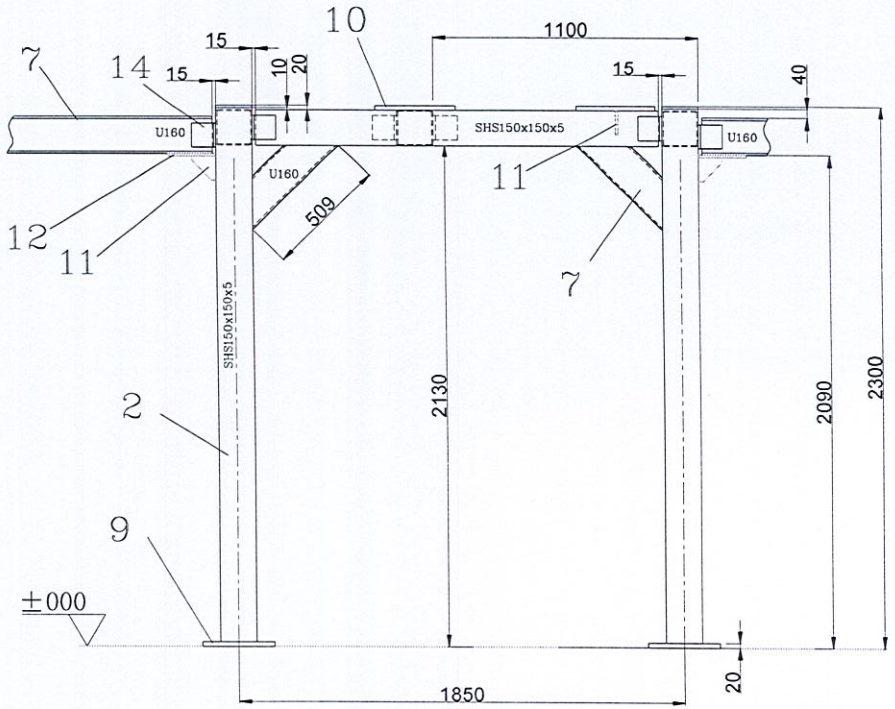
DATE : 11/04/2026

SERIAL NO :

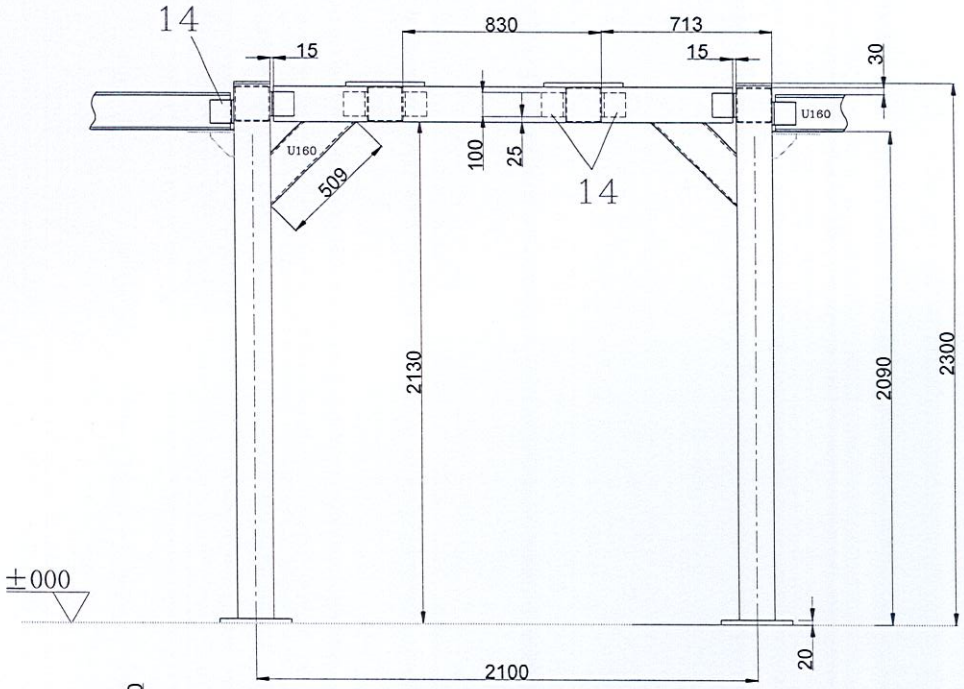
Page : 06 Count :11

DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

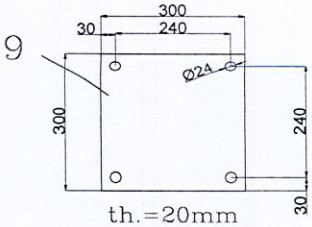
A3



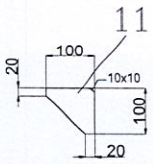
view S



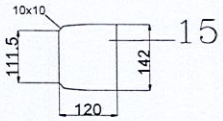
view Q



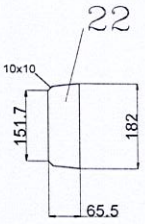
th.=20mm



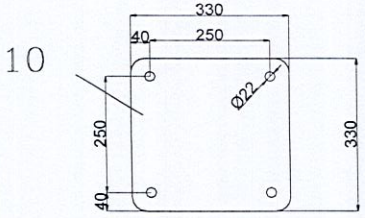
th.=10mm



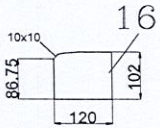
th.=8mm



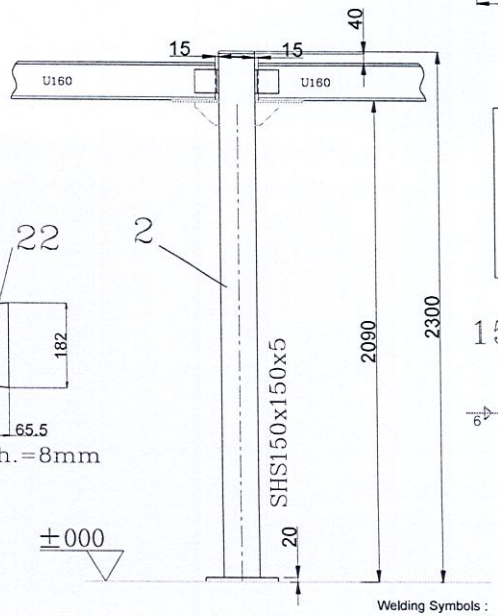
th.=8mm



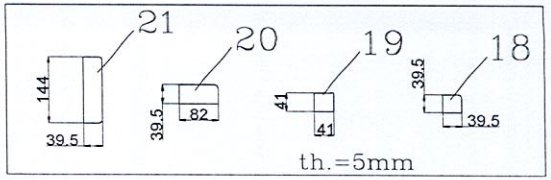
th.=20mm



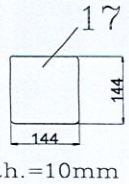
th.=8mm



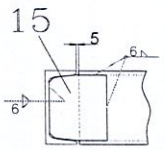
view K



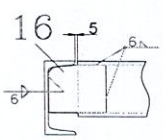
th.=5mm



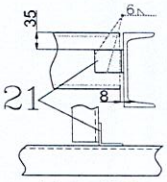
th.=10mm



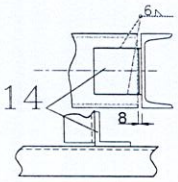
Detail:X



Detail:Y



Detail:Z



Detail:T

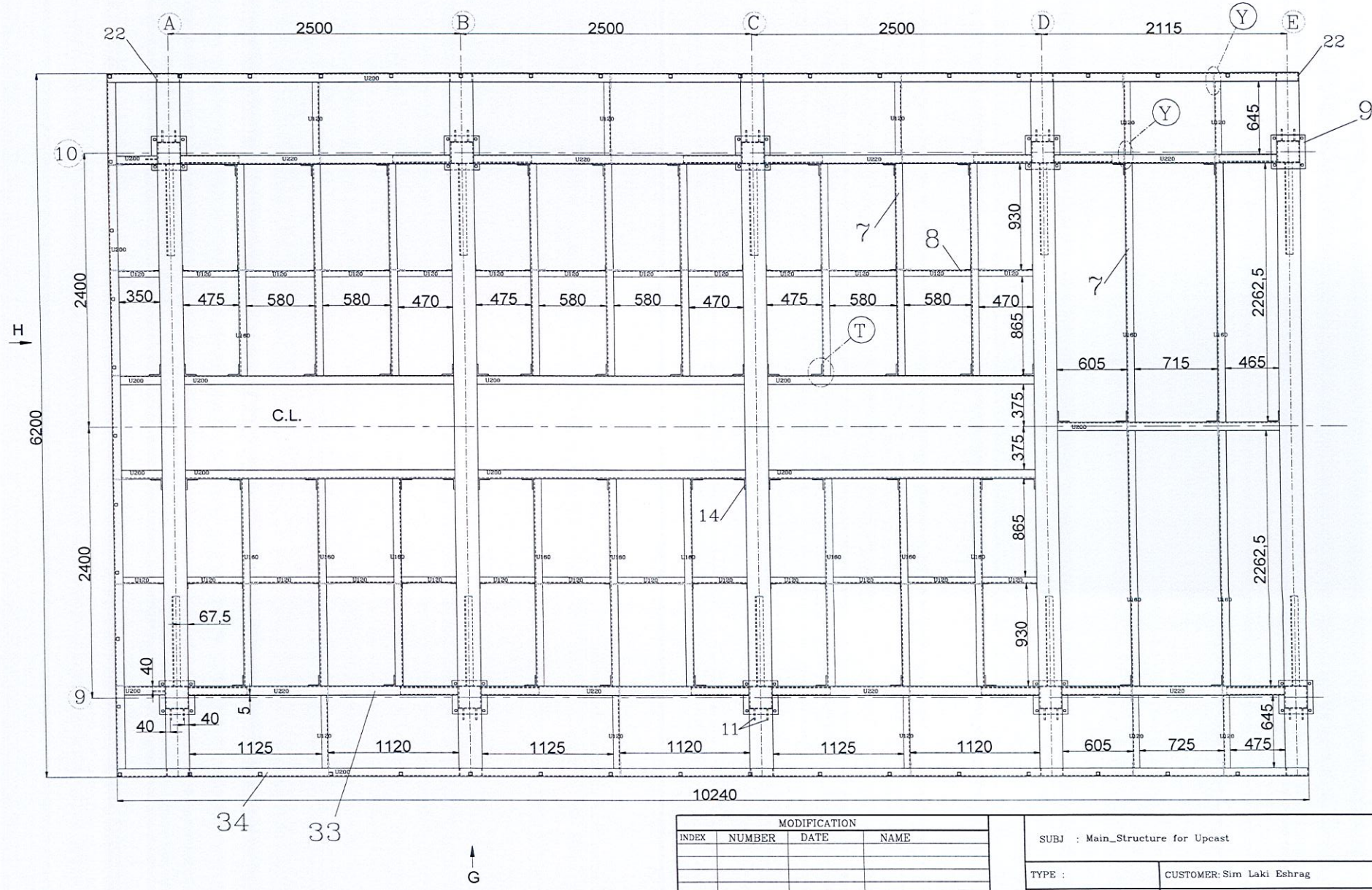
Welding Symbols :
WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast	
TYPE :	CUSTOMER: Sim Laki Eshrag
GROUP : ITRI-MECH	COMP.: Afsari CHECK: Afsari APP.: Faridi
DATE : 11/04/2026	SERIAL NO :
Page : 07 Count : 11	DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

A3



MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

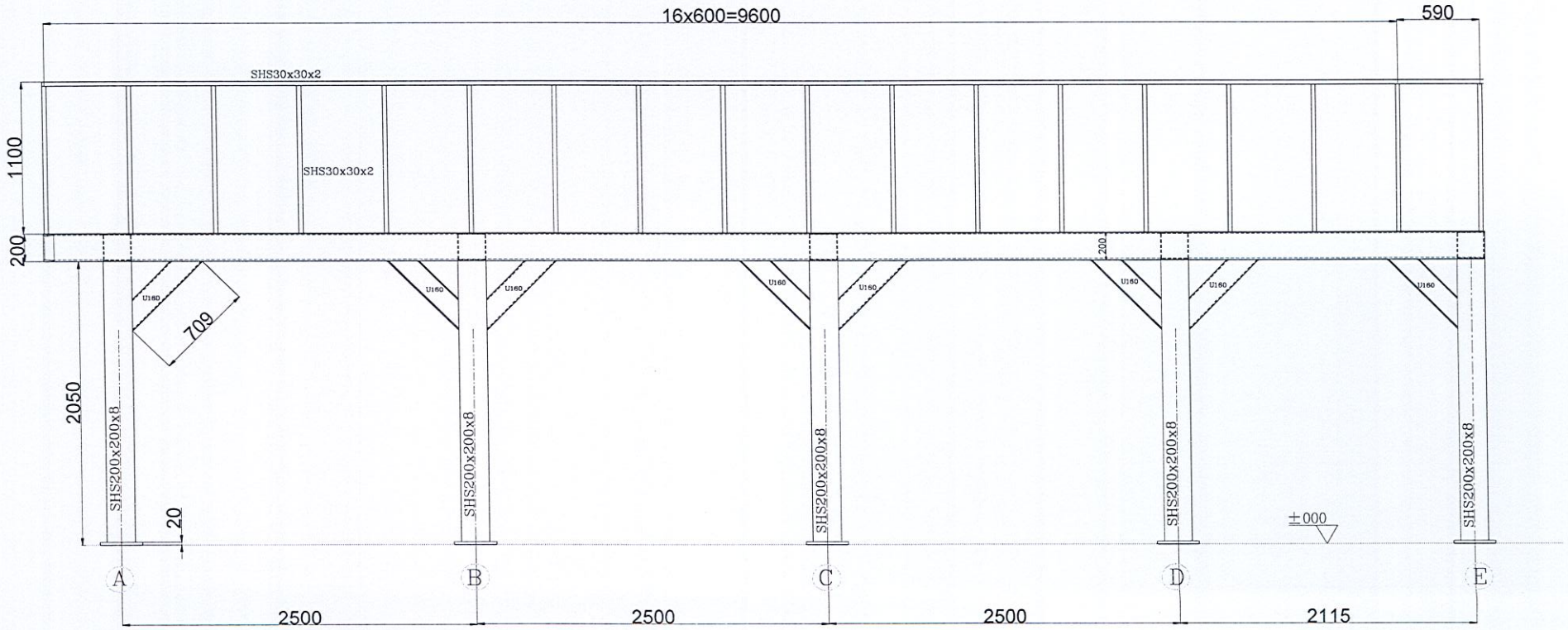
DATE : 11/04/2026

SERIAL NO :

Page : 08 Count : 11

DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

A3



view G

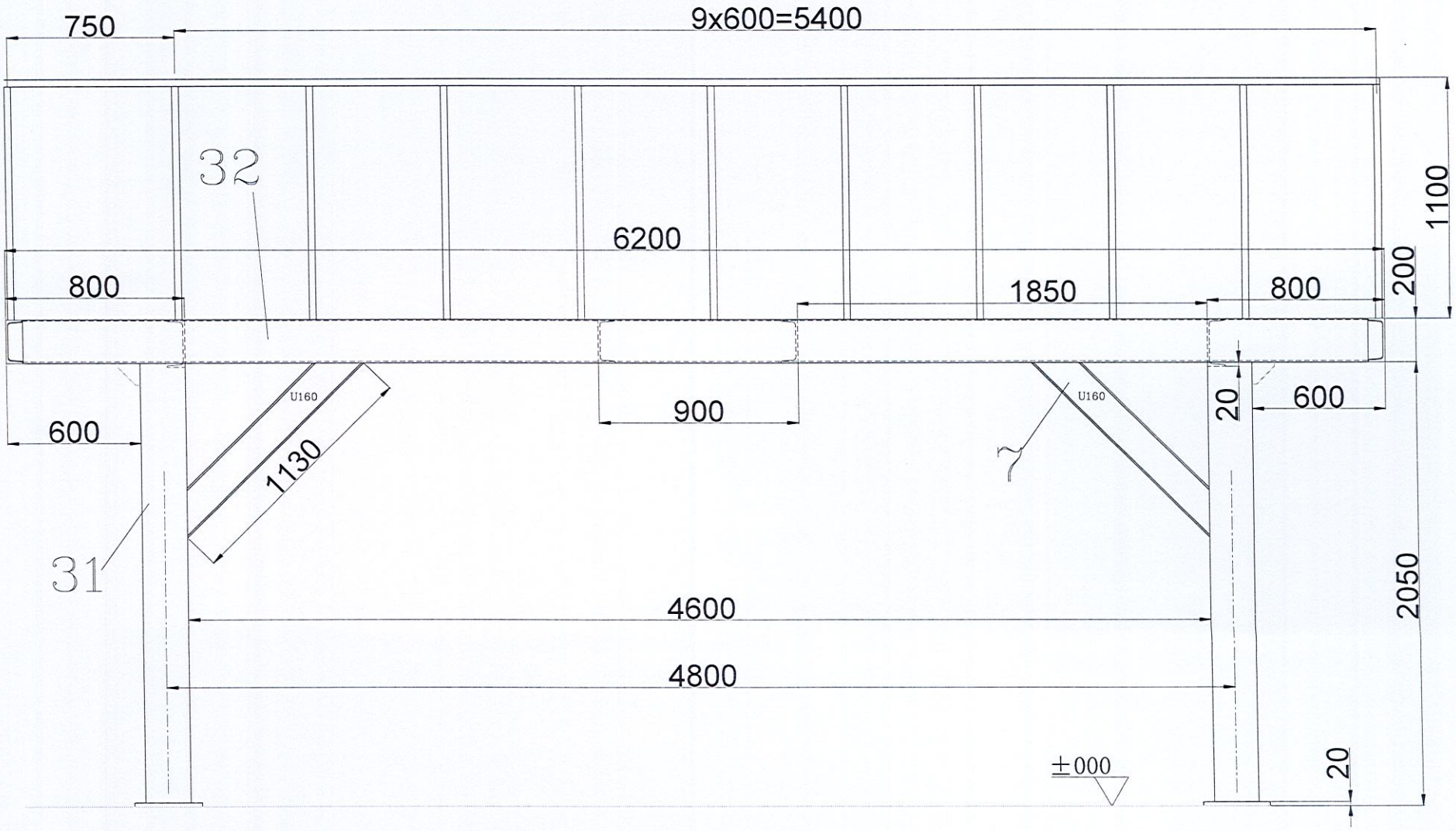
Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast	
TYPE :	CUSTOMER: Sim Laki Eshrag
GROUP : ITRI-MECH	COMP.: Afsari CHECK: Afsari APP.: Faridi
DATE : 11/04/2026	SERIAL NO :
Page : 09 Count : 02	DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

A3



view H

Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Main_Structure for Upcast

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

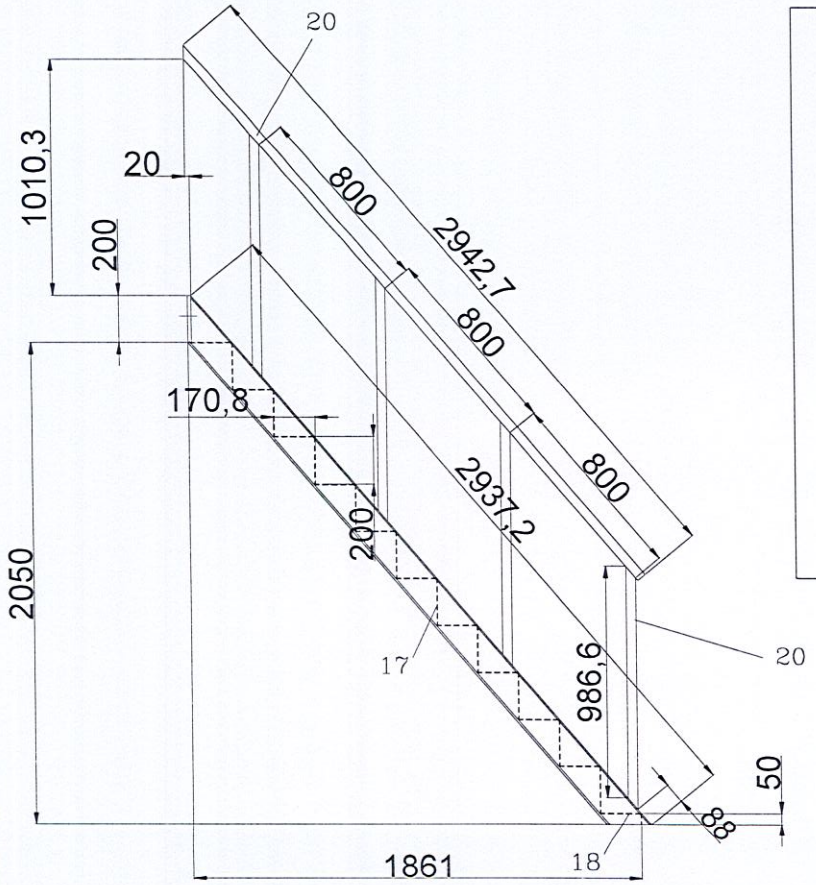
DATE : 11/04/2026

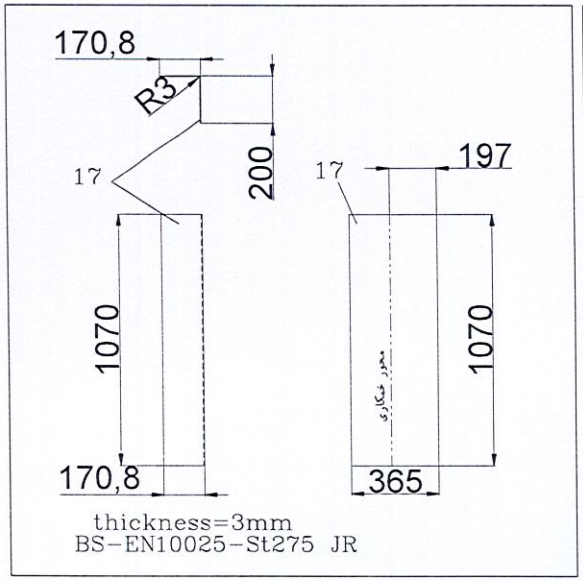
SERIAL NO :

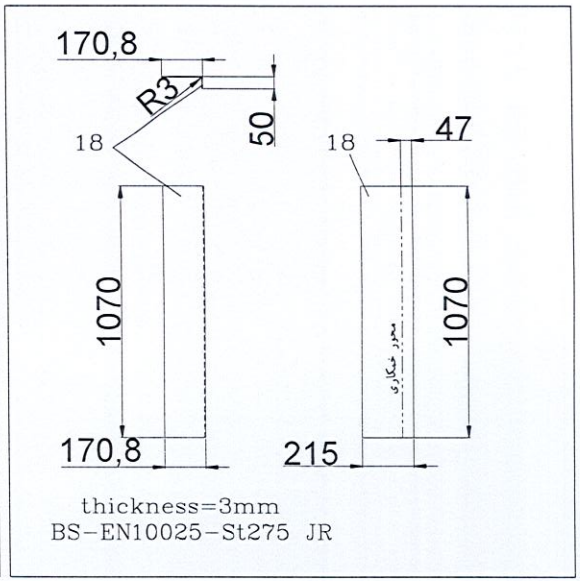
Page : 10 Count : 11

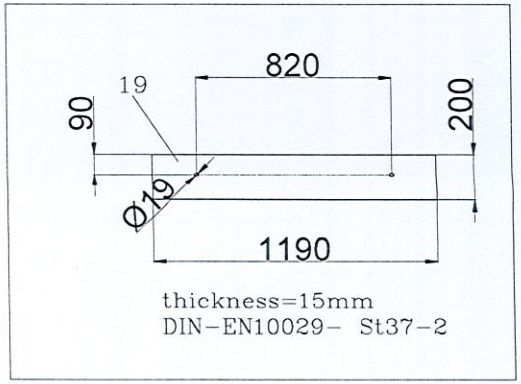
DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

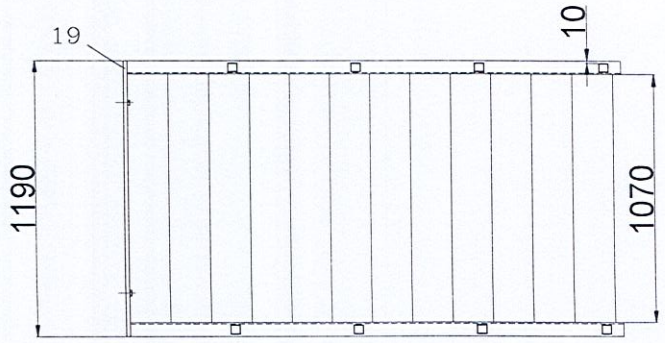
A3











Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

QTY= 2 SETS

SUBJ : Main_Structure for Upcast

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

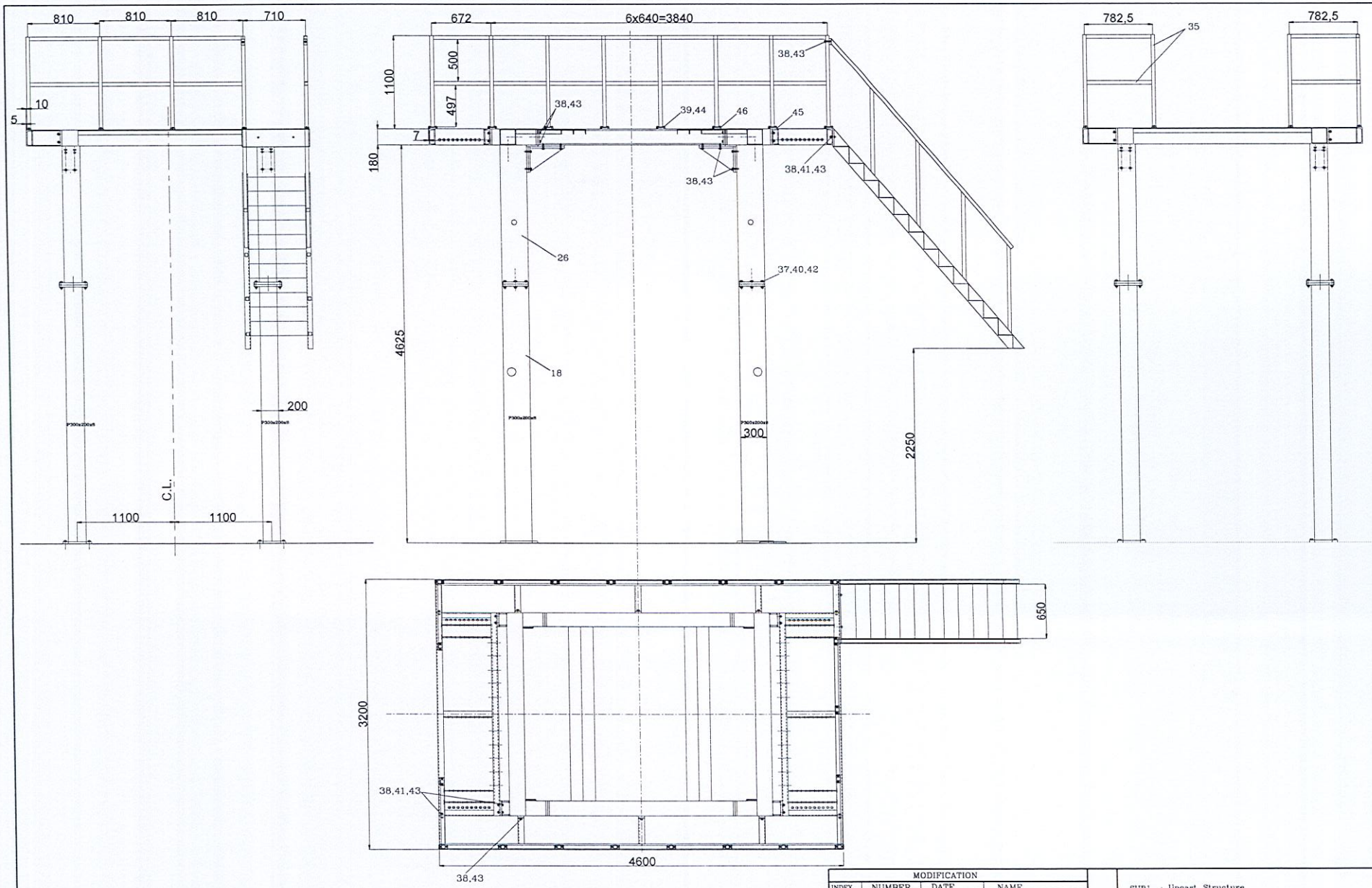
DATE : 11/04/2026

SERIAL NO :

Page : 11 Count : 11

DRAW NO. : ITRI-1405.201.01

A3

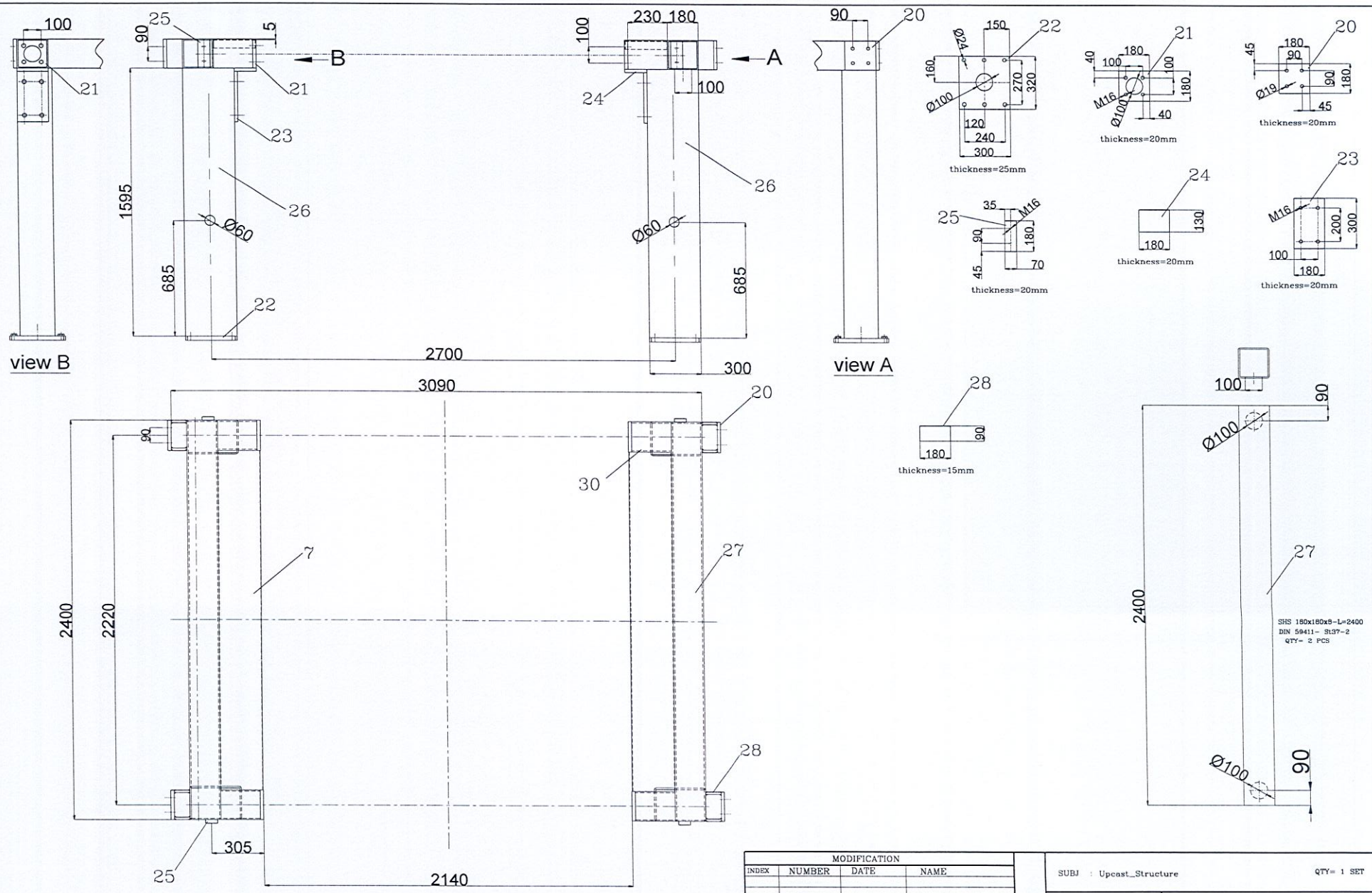


MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Upcast_Structure	QTY= 1 SET
TYPE :	CUSTOMER: Sim Laki Eshrag
GROUP : ITRI-MECH	COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi
DATE : 11/04/2026	SERIAL NO :
Page : 01 Count : 07	DRAW NO. : ITRI-1405.301.01

A3



Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Upcast_Structure QTY= 1 SET

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

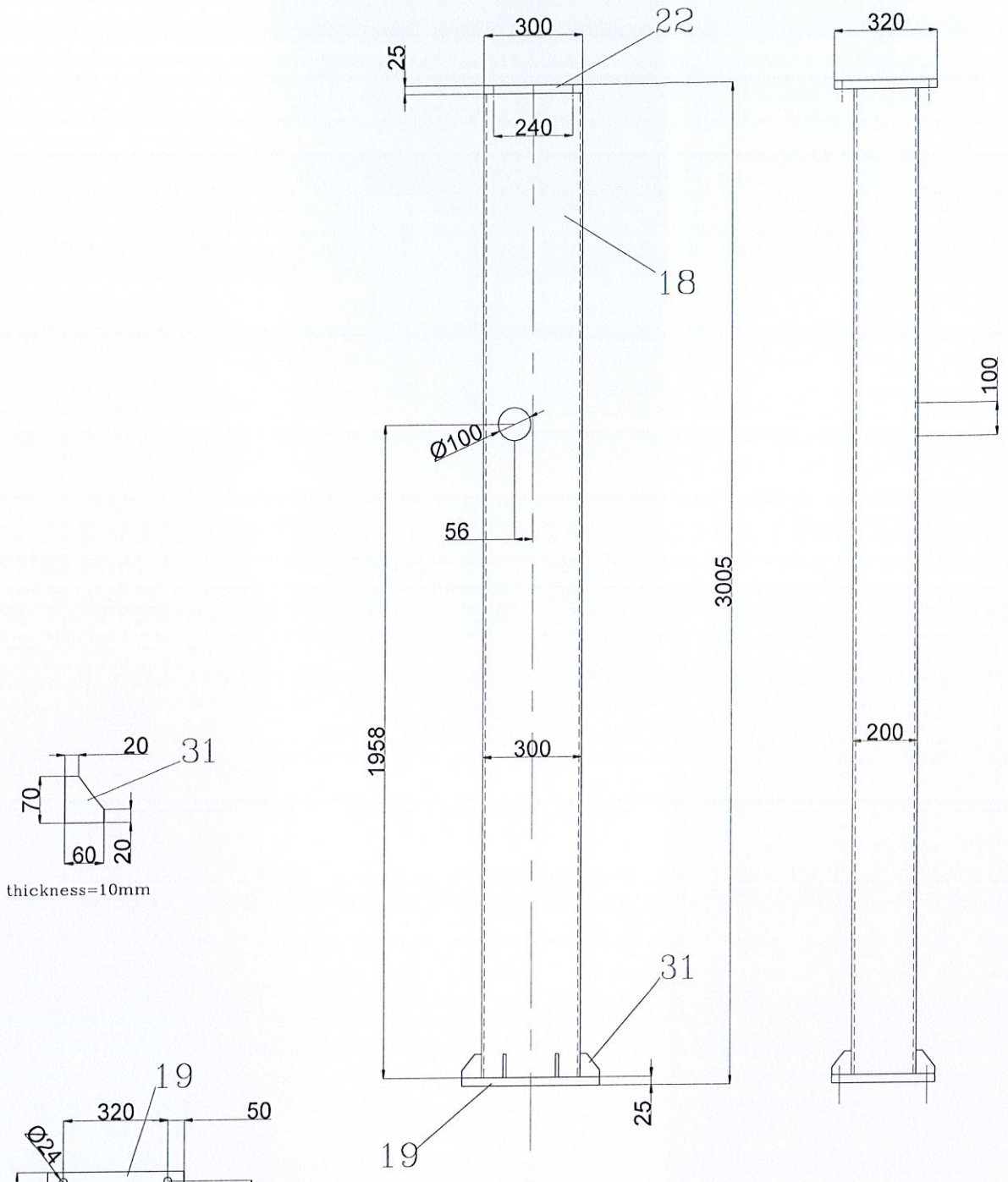
COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

DATE : 11/04/2026

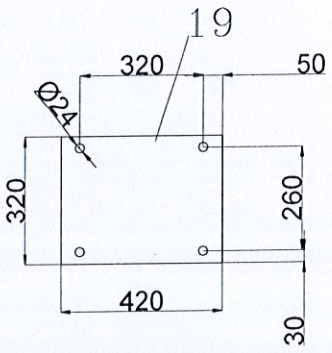
SERIAL NO :

Page : 02 Count : 07

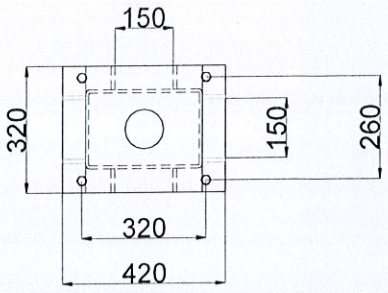
DRAW NO. : ITRI-1405.301.01



thickness=10mm



thickness=25mm



MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

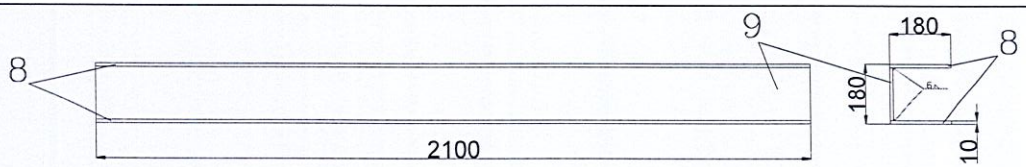
SUBJ : Upcast_Structure	QTY= 4 SETS
TYPE :	CUSTOMER: Sim Laki Eshrag
GROUP : ITRI-MECH	COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi
DATE : 11/04/2026	SERIAL NO :
Page : 03 Count : 07	DRAW NO. : ITRI-1405.301.01

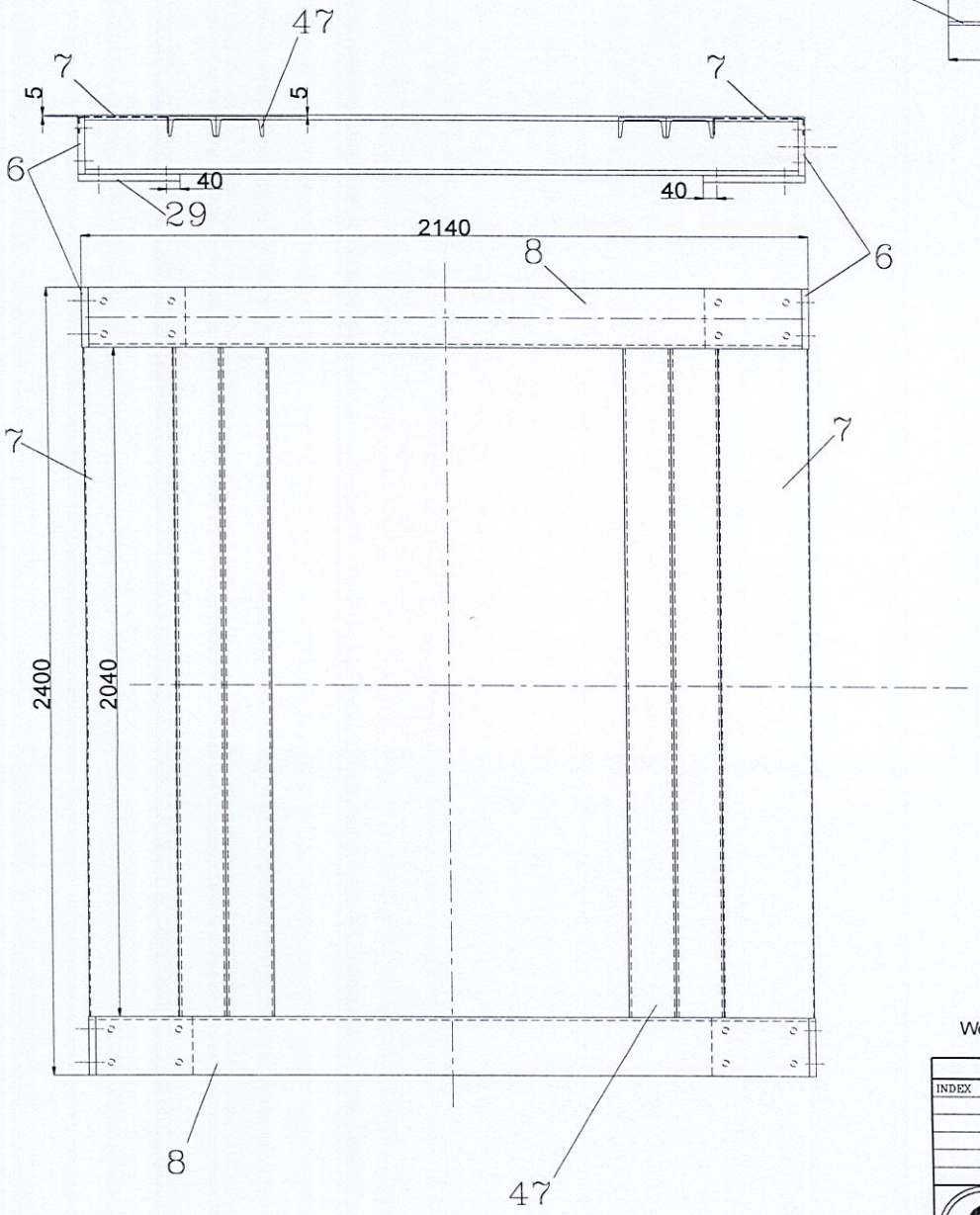
Welding Symbols :

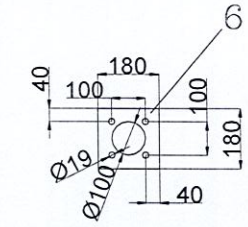
WPS / ISO 2553

Fillet Weld Leg Size= 6 mm

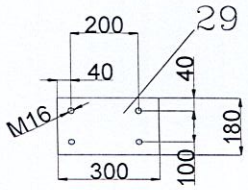
A3



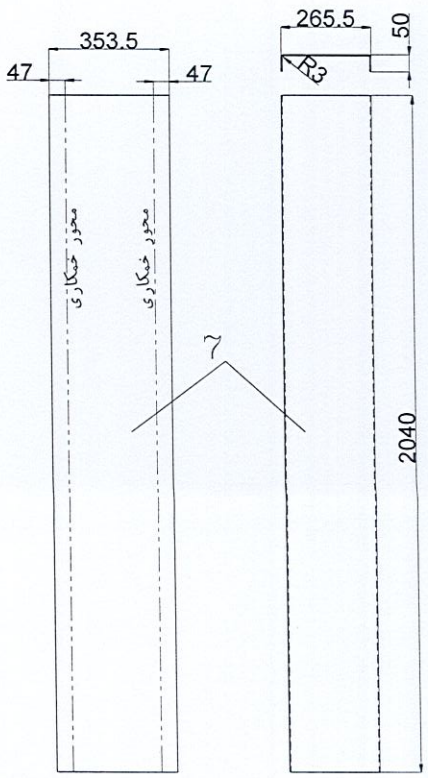




thickness=20mm



thickness=20mm



Welding Symbols : WPS / ISO 2553

Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Upcast_Structure QTY= 1 SET

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

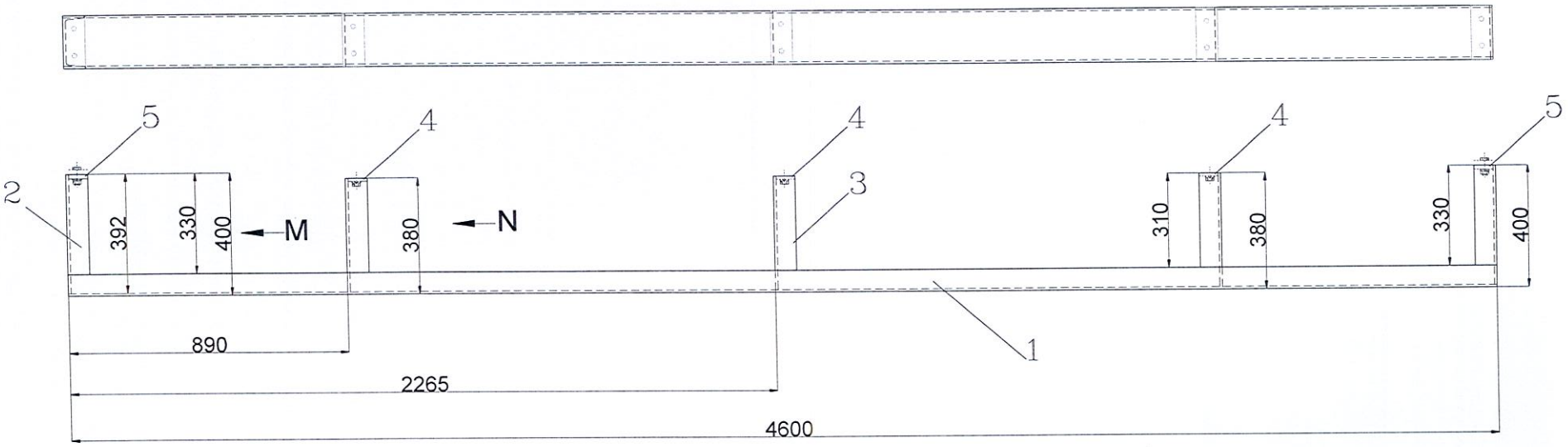
DATE : 11/04/2026

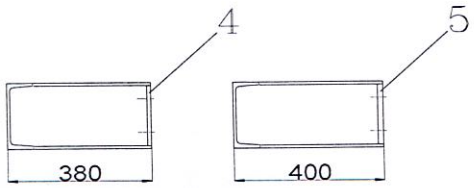
SERIAL NO :

Page : 04 Count : 07

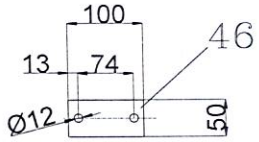
DRAW NO. : ITRI-1405.301.01

A3

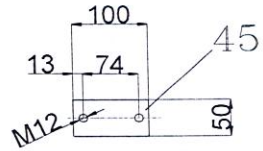




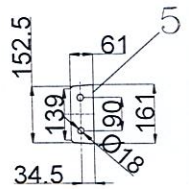
view N view M



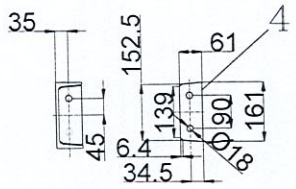
thickness=8mm



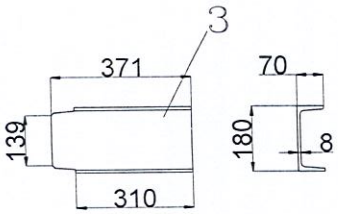
thickness=15mm

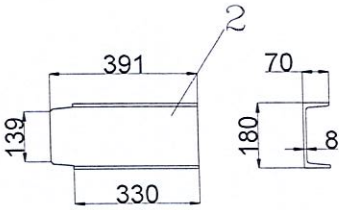


thickness=15mm



thickness=10mm





Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Upcast_Structure QTY= 2 SETS

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

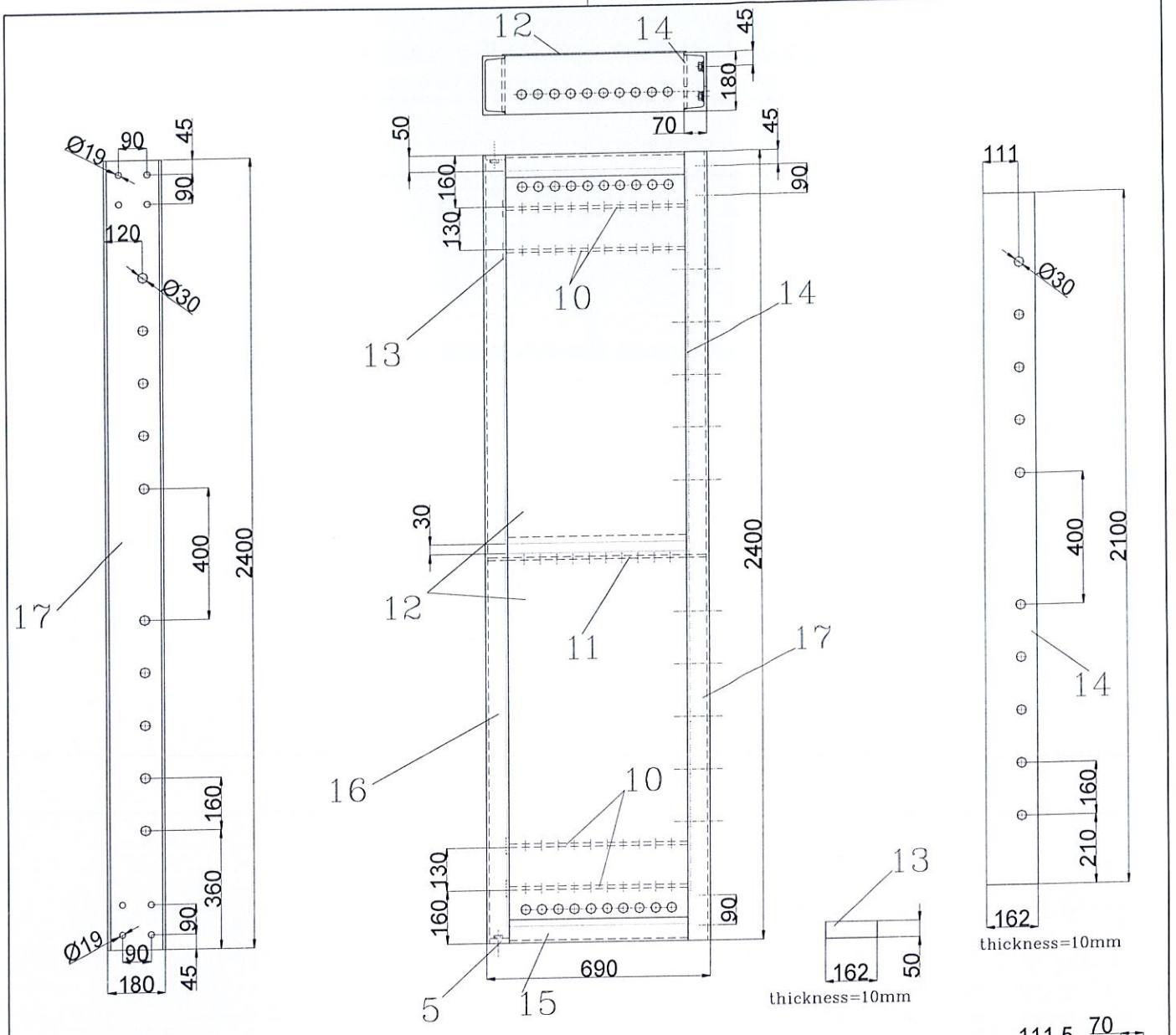
COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

DATE : 11/04/2026

SERIAL NO :

Page : 05 Count : 07

DRAW NO. : ITRI-1405.301.01



Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

Hot-Rolled Mild steel Chequered plate
BS-EN10025-St275 JR
thickness=3mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

QTY= 2 SETS

SUBJ : Upcast_Structure

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

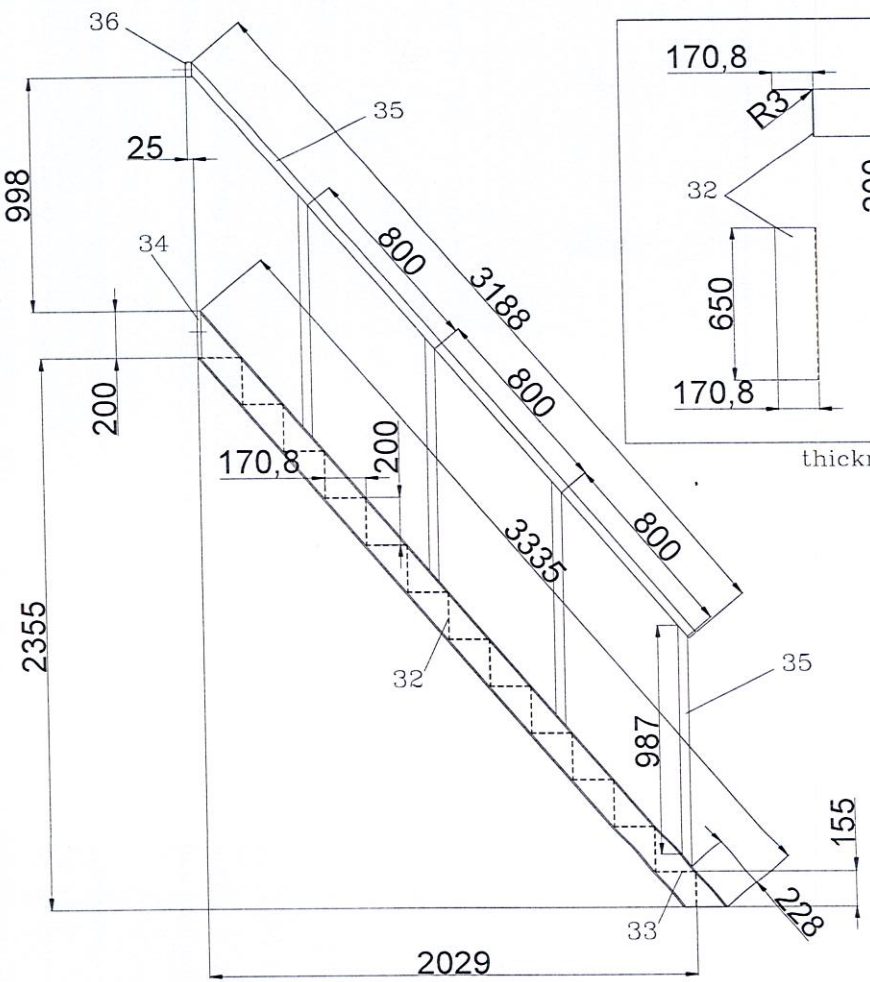
DATE : 11/04/2026

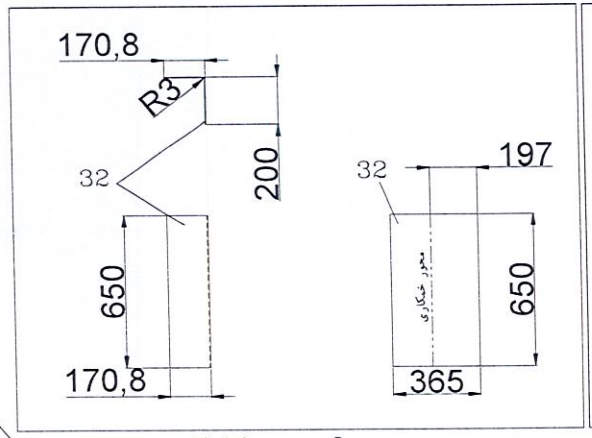
SERIAL NO :

Page : 06 Count :07

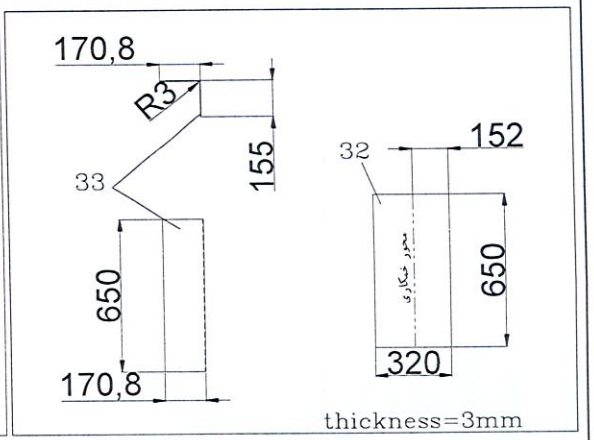
DRAW NO. : ITRI-1405.301.01

A3

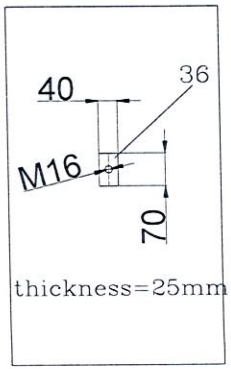




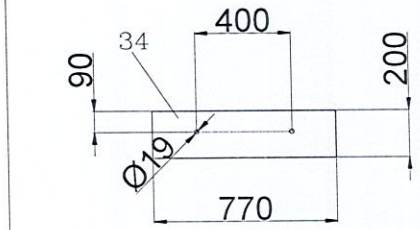
thickness=3mm



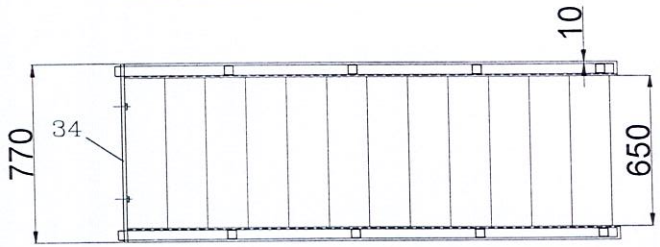
thickness=3mm



thickness=25mm



thickness=15mm



Welding Symbols : WPS / ISO 2553
Fillet Weld Leg Size= 6 mm

MODIFICATION			
INDEX	NUMBER	DATE	NAME

Iran Transformer Research Institute

SUBJ : Upcast_Structure QTY= 1 SET

TYPE :

CUSTOMER: Sim Laki Eshrag

GROUP : ITRI-MECH

COMP.: Afsari CHECK.: Afsari APP.: Faridi

DATE : 11/04/2026

SERIAL NO :

Page : 07 Count : 07

DRAW NO. : ITRI-1405.116.01